

## ABSTRAK

**Muhammad Yunus.** Tahun 2018. *Perencanaan Agregat dengan Metode Trial And Error guna Mengoptimalkan Pengalokasian Biaya Produksi Pada CV. Sari Rasa Catering Service.* Skripsi. Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Makassar. Dibimbing oleh Pembimbing I Andi Mappatempo dan pembimbing II Faidhul Adziem.

Masalah utama dalam penelitian ini yaitu bagaimana menentukan perencanaan agregat dengan aplikasi *trial and error* guna menemukan metode pengendalian terbaik untuk meminimalkan biaya produksi pada CV. Sari Rasa Makassar (SaRas Catering Service). Penelitian ini bertujuan untuk meminimalkan biaya produksi namun permintaan tetap terpenuhi dengan efektif dan efisiensi. Jenis penelitian ini adalah penelitian kuantitatif deskriptif. Penelitian yang dilakukan dengan cara mengumpulkan data sesuai dengan keadaan yang sebenarnya dan data kemudian diolah dengan metode yang digunakan dalam penelitian. Berdasarkan hasil penelitian menunjukkan bahwa dengan peramalan permintaan menggunakan metode *exponential smoothing* diperoleh *mean absolute percented error* terkecil sebesar 0,225. dan selanjutnya perencanaan agregat metode *trial and error* metode pengendalian *overtime* (lembur) menjadi metode terbaik dengan total biaya produksi terminimum dengan total biaya sebesar Rp. 401.025.000.

**Kata kunci :** Perencanaan Agregat, Peramalan Permintaan, Metode *Trial and Error*.

## **ABSTRACT**

**Muhammad Yunus.** Year 2018. *Aggregate Planning with Trial And Error Method to Maximize Allocation of Production Costs at CV. Sari Rasa Catering Services. Essay. Management Study Program, Faculty of Economics and Business, Makassar Muhammadiyah University. Supervised by Advisor I Andi Mappatempo and Advisor II Faidhul Adziem.*

*The main problem in this study is how to determine aggregate planning with trial and error applications in order to find the best control method to minimize production costs on the CV. Sari Rasa Makassar (Catering Services). This study aims to minimize production costs but demand remains fulfilled effectively and efficiently. This type of research descriptive quantitative research. The research was carried out by collecting data in accordance with the actual situation and the data was then processed by the method used in the study. Based on the result of the study showed that the demand forecasting using the exponential smoothing method obtained the smallest mean absolute percentage error of 0,225 and then aggregate planning of the trial and error method overtime control method is the best method with total minimum production costs with a total cost of Rp. 401.025.000.*

**Keyword :** *Aggregate Planning, Demand Forecasting, Trial and Error Method.*