

**PENGARUH PEMBERIAN SAFETY TALK TERHADAP
TINGKAT PENGGUNAAN APD PADA KARYAWAN
PT. SEMEN BOSOWA**

SKRIPSI



**PROGRAM STUDI MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MAKASSAR
MAKASSAR
2021**

**PENGARUH PEMBERIAN SAFETY TALK TERHADAP
TINGKAT PENGGUNAAN APD PADA KARYAWAN
PT SEMEN BOSOWA**

SKRIPSI

Disusun dan Diajukan oleh :

SRI DEVI LESTARI

105721128917

**Untuk Memenuhi Persyaratan Guna Memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi
Pada Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi Dan Bisnis
Universitas Muhammadiyah Makassar**

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MAKASSAR
MAKASSAR
2021**

19/01/2022

*1 Cap
Sub. Alur msi*

*19/0043/MW/22el
LES
P*

HALAMAN PERSEMBAHAN

Rintangan silih berganti menghiasi masa prosesku, serta usaha perjuangan yang tiada henti-hentinya. Semuanya berjalan dengan irungan doa dan dukungan dari mereka yang tercinta.

Dengan kerendahan hatiku, Ku persembahkan karya kecil ini Untuk kedua orang tuaku, keluarga dan teman-teman seperjuanganku yang banyak memberiku bantuan dalam penyusunan skripsi ini.

Tidak ada kata yang mampu menjelaskan rasa bahagia karna telah dikelilingi orang-orang baik.

MOTTO

**Kejar Mimpimu Sampai Mimpi itu Terwujud,
Tidak ada kata tidak sebelum anda mencobanya.**



FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MAKASSAR

Jl. Sultan Alauddin No. 259 Gedung Iqra Lt. 7 Telp. (0411) 866972 Makassar

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

LEMBAR PERSETUJUAN

Judul Skripsi : Pengaruh Pemberian Safety Talk Terhadap Tingkat Peggunaan APD Pada Karyawan PT. Semen Bosowa

Nama Mahasiswa : Sri Devi Lestari

No. Stambuk/NIM : 105721128917

Program Studi : Manajemen

Fakultas : Ekonomi dan Bisnis

Perguruan Tinggi : Universitas Muhammadiyah Makassar

Menyatakan bahwa skripsi ini telah diteliti, diperiksa dan diujikan didepan panitia pengaji skripsi strata satu (S1) pada tanggal 8 Januari 2022 di Fakultas Ekonomi Dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Makassar.

Makassar, 6 Jumadil Akhir 1443 H
08 Januari 2022 M

Menyetujui

Dosen Pembimbing I

Muh. Nur R. S.E., M.M
NIDN: 0927078201

Dosen Pembimbing II

Andi Risfan Rizaldi, SE., M.M
NIDN: 0918058602

Mengetahui,

Ketua Program studi

Dekan

Dr. Andi Jam'an, SE., M.Si
NBM : 651 507

Muh. Nur R. SE., MM
NBM : 1085576



FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MAKASSAR

Jl. Sultan Alauddin No. 259 Gedung Iqra Lt. 7 Telp. (0411) 866972 Makassar

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

HALAMAN PENGESAHAN

Skripsi atas Nama : Sri Devi Lestari, Nim : 105721128917, diterima dan disahkan oleh Panitia Ujian Skripsi berdasarkan Surat Keputusan Rektor Universitas Muhammadiyah Makassar Nomor : 0001/SK-Y/61201/091004/2022 M, Tanggal 6 Jumadil Akhir 1443 H/08 Januari 2022 M. Sebagai salah satu syarat guna memperoleh gelar Sarjana Manajemen pada Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Makassar.

Makassar, 6 Jumadil Akhir 1443 H
08 Januari 2022 M

PANITIA UJIAN

1. Pengawas Umum : Prof. Dr. H. Ambo Asse, M.Ag
(Rektor Unismuh Makassar)
2. Ketua : Dr. Andi Jam'an, SE., M. Si
(Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis)
3. Sekretaris : Agusdiwana Suarni, SE., M. ACC
(WD I Fakultas Ekonomi dan Bisnis)
4. Pengaji :
 1. Dr. H. Mahmud N, M.A
 2. Muh. Nur R, S.E., M.M
 3. Dr. DG. Makklassa, S.Pd., M.M
 4. Samsul Rizal, S.E., M.M

Disahkan Oleh,
Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis
Universitas Muhammadiyah Makassar

Dr. Andi Jam'an, SE., M. Si

NBM : 651507



FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MAKASSAR

Jl. Sultan Alauddin No. 259 Gedung Iqra Lt. 7 Telp. (0411) 866972 Makassar

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

SURAT PERNYATAAN KEABSAHAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama Mahasiswa : Sri Devi Lestari
No. Stambuk/NIM : 105721128917
Program Studi : Manajemen
Judul Skripsi : Pengaruh Pemberian Safety Talk Terhadap Tingkat Peggunaan APD Pada Karyawan PT. Semen Bosowa"

Dengan ini menyatakan bahwa:

Skripsi Yang Saya Ajukan di depan Tim Penguji adalah ASLI Hasil Karya Sendiri, Bukan Hasil Jiplakan dan Tidak Dibuat Oleh Siapa pun.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya dan saya bersedia menerima sanksi apabila pernyataan ini tidak benar.

Makassar, 08 Januari 2022

Yang Membuat Pernyataan,

Sri Devi Lestari
105721128917



Diketahui Oleh:



Dr. Andi Jam'an, SE., M. Si
NBM : 651 507

Ketua Program Studi

Muh. Nur Rasyid, SE., MM
NBM : 1085576

ABSTRAK

Sri Devi Lestari, tahun 2021, "Pengaruh Pemberian Safety Talk Terhadap Tingkat Penggunaan APD Pada Karyawan PT. Semen Bosowa". Skripsi jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Makassar. Yang dibimbing oleh Pembimbing I Muh. Nur R, S.E., M.M dan Pembimbing II Andi Risfan Rizaldi, SE., M.M,

Penelitian ini bertujuan untuk menguji Pengaruh Pemberian Safety Talk Terhadap Tingkat Penggunaan APD Pada Karyawan PT. Semen Bosowa. Penelitian ini menggunakan sumber data primer, yang dimana peneliti melakukan penelitian dengan menyebarkan kuesioner kepada 44 orang Karyawan pada bidang Safety.

Teknik Analisis pada penelitian ini yaitu uji validitas, uji realibilitas, Uji asumsi klasik, dan Pengujian hipotesis melalui uji Analisis regresi linear sederhana, dan uji t (Parsial). Secara parsial, Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa Pemberian Safety Talk berpengaruh positif dan signifikan Terhadap Tingkat Penggunaan APD Pada Karyawan PT. Semen Bosowa yang ditunjukkan dengan nilai T hitung $2.113 >$ nilai T tabel 1.98827 dan Nilai signifikasinya $0,038 < 0,05$. Sehingga hipotesis pertama diterima.

Kata Kunci: Pemberian Safety Talk, Tingkat Penggunaan APD.

ABSTRACT

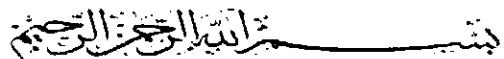
Sri Devi Lestari, 2021, "The Effect of Giving Safety Talks on the Level of PPE Use for Employees of PT. Bosowa Cement". Thesis majoring in Management, Faculty of Economics and Business, University of Muhammadiyah Makassar. Supervised by Advisor I Muh. Nur R, S.E., M.M and Advisor II Andi Risfan Rizaldi, SE., M.M.

This study aims to examine the effect of providing safety talk on the level of use of PPE in employees of PT. Bosowa Cement. This study uses primary data sources, where the researchers conducted research by distributing questionnaires to 44 employees in the field of safety.

The analysis technique in this research is validity test, reliability test, classical assumption test, and hypothesis testing through simple linear regression analysis test, and t test (partial). Partially, the results of this study indicate that the provision of safety talk has a positive and significant effect on the level of use of PPE for employees of PT. Semen Bosowa which is indicated by the calculated T value of $2.113 >$ the T table value of 1.98827 and the significance value is $0.038 < 0.05$. So the first hypothesis is accepted.

Keywords: Giving Safety Talk, Level of PPE Use.

KATA PENGANTAR



Assalamualaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Puji syukur kita panjatkan atas kehadiran Allah SWT atas segala rahmat dan karunianya yang telah diberikan kepada kita semua . Salam dan shalawat tidak lupa kita kirimkan kepada Nabi Muhammad SAW karna telah membawa kita semua dari alam kebodohan menuju alam kepintaran seperti apa yang kita rasakan sekarang ini.

Untuk memenuhi syarat dalam menyelesaikan Program Sarjana (S1) pada Fakultas Ekonomi Dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Makassar maka penulis menyusun Skripsi ini dengan judul “Pengaruh pemberian Safety Talk berpengaruh Terhadap Tingkat Penggunaan APD Pada Karyawan PT. Semen Bosowa”

Tidak lupa penulis mengucapkan terima kasih yang sedalam-dalamnya kepada Ayah dan Ibu yang tiada hentinya memberikan doa dan dukungan kepada peneliti sampai saat ini. Dan terimakasih juga saya ucapkan kepada keluarga besar, teman-teman, dan semua yang telah mendukung dan mendoakan penulis.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan skripsi ini ada bantuan dan dorongan dari berbagai pihak. Maka dari itu penulis memberikan ucapan terimakasih setinggi-tingginya kepada :

1. Bapak Prof. Dr. H. Ambo Asse M.Ag. Rektor Universitas Muhammadiyah Makassar.

2. Bapak Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Bapak **Dr. H. Andi Jam'an, SE., M.Si** Universitas Muhammadiyah Makassar.
3. Bapak **Muhammad Nur Rasyid, SE., MM**, selaku Ketua Program Studi Manajemen Universitas Muhammadiyah Makassar sekaligus selaku pembimbing I saya dalam penyusunan skripsi ini.
4. Bapak **Andi Risfan Rizaldi, SE., MM**, selaku Pembimbing II yang telah senantiasa membantu selama penyusunan skripsi.
5. Bapak/Ibu Dosen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Makassar yang telah mentransfer ilmunya kepada penulis selama kurang lebih mengikuti perkuliahan.
6. Segenap Staf dan Karyawan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Makassar.
7. Pimpinan serta Karyawan PT. Semen Bosowa yang telah memberikan izin meneliti.
8. Terimakasih juga kepada karyawan PT. Semen Bosowa khususnya Bidang Safety yang telah bersedia menjadi Responden dalam penelitian saya.
9. Tidak Lupa saya ucapan banyak terimakasih juga kepada Ayahanda Muh. Yasin dan Ibunda Mariani tercinta, dan kepada Ayah mertua Bapak Agus Salim (Boy) dan Ibunda mertua Kaderia tercinta yang telah banyak memberikan doa dan dukungan selama penyusunan skripsi ini.
10. Terimakasih terkhusus untuk suamiku tercinta Ardiansyah Agus yang telah menemani dalam suka maupun duka, mendengarkan keluh kesahku, memberi semangat dan doa tiada hentinya.
11. Terima kasih untuk semua keluarga besarku terutama Kakak Perempuanku Sri Wahyuni teman bermainku sedari kecil yang telah ikut serta memberikan dukungan, semangat dan doa untuk saya.

12. Kepada sahabat dan teman-temanku Nisa, Nindi, Lela, Tiwi, Ila, Mega, Kia, Hindra, Didit, Fhera, Ismi, Mila, Arman, Ardi, Uni, terimakasih telah memberi dukungan, semangat serta bantuannya selama penyusunan skripsi ini.
13. Terimakasih kepada pihak yang tidak bisa penulis tulis satu persatu, yang telah memberikan semangat, motivasi dan do'a sehingga penulis bisa menyelesaikan penyusunan skripsi ini.

Akhir kata, penulis sangat menyadari bahwa dalam penyusunan skripsi ini masih banyak ketidak kesempurnaan yang akan ditemukan, maka dari itu, kepada semua pihak terutamanya para pembaca, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai bahan perbaikan penelitian selanjutnya.

Mudah-mudahan skripsi ini dapat memberikan ilmu kepada kia semua. Penulis memohon maaf jika di dalam skripsi ini ada salah kata yang menyinggung, semua tidak ada unsur kesengajaan dari penulis sesungguhnya kesempurnaan hanya milik Allah SWT.

*Billahi Fii Sabillil Haq Fastabiqul Khaaiirat Wassalamualaikum
Warahmatullahi Wabarakatuh.*

Makassar, 02 November 2021

Ttd

Sri Devi Lestari

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|---|-------------|
| SAMPUL | i |
| HALAMAN JUDUL..... | ii |
| HALAMAN PERSEMBAHAN DAN MOTTO..... | iii |
| LEMBAR PERSETUJUAN | iv |
| HALAMAN PENGESAHAN..... | v |
| SURAT PERNYATAAN KEABSAHAN..... | vi |
| ABSTRAK | vii |
| ABSTRACT | viii |
| KATA PENGANTAR | ix |
| DAFTAR ISI..... | xii |
| DAFTAR TABEL | xiv |
| DAFTAR GAMBAR | xv |
| DAFTAR LAMPIRAN | xvi |
| BAB I PENDAHULUAN..... | 1 |
| A. Latar Belakang | 1 |
| B. Rumusan Masalah | 5 |
| C. Tujuan Penelitian..... | 5 |
| D. Manfaat Penelitian..... | 6 |
| BAB II TINJAUAN PUSTAKA | 7 |
| A. Keselamatan Kerja | 7 |
| 1. Konsep Keselamatan Kerja | 7 |
| 2. Kinerja Keselamatan Kerja | 8 |
| B. Perilaku | 9 |
| 1. Definisi Perilaku | 9 |
| 2. Pengelompokan Perilaku | 9 |
| 3. Domain Perilaku | 10 |
| 4. Strategi Perubahan Perilaku | 13 |
| 5. Proses Adopsi Perilaku | 14 |
| C. Perilaku Aman | 14 |
| 1. Definisi Perilaku Aman..... | 14 |
| 2. Jenis Perilaku Aman | 16 |
| 3. Aspek Perilaku Aman | 16 |

| | |
|---|-----------|
| 4. Faktor yang Mempengaruhi Perilaku Aman | 18 |
| D. Safety Talk | 21 |
| 1. Tujuan Safety Talk..... | 22 |
| 2. Tata Cara Safety Talk..... | 22 |
| E. Alat Pelindung Diri..... | 25 |
| 1. Pengertian Alat Pelindung Diri | 25 |
| 2. Tujuan Alat Pelindung Diri | 26 |
| 3. Undang-undang Alat Pelindung Diri..... | 26 |
| 4. Jenis-Jenis Alat Pelindung Diri | 27 |
| 5. Indikator Alat Pelindung Diri..... | 29 |
| F. Penelitian Terdahulu..... | 30 |
| G. Kerangka Pemikiran..... | 32 |
| H. Hipotesis | 33 |
| BAB III METODE PENELITIAN..... | 34 |
| A. Jenis Penelitian | 34 |
| B. Lokasi Dan Waktu Penelitian..... | 34 |
| C. Definisi Operasional | 34 |
| D. Jenis Dan Sumber Data | 36 |
| E. Populasi Dan Sampel..... | 37 |
| F. Metode Pengumpulan Data..... | 38 |
| G. Metode Analisis | 39 |
| BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN | 44 |
| A. Gambaran Umum Perusahaan..... | 44 |
| 1. Sejarah Singkat Perusahaan | 44 |
| 2. Visi Misi Perusahaan | 46 |
| 3. Struktur Organisasi Perusahaan | 47 |
| B. Hasil Penelitian..... | 48 |
| C. Pembahasan | 61 |
| BAB V PENUTUP | 63 |
| A. Kesimpulan | 63 |
| B. Saran | 63 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | 64 |
| LAMPIRAN | 66 |

DAFTAR TABEL

| Nomor | Judul | Halaman |
|-------|--|---------|
| 2.1. | Penelitian Terdahulu | 30 |
| 3.1 | Definisi Operasional Variabel | 35 |
| 3.2 | Skoring Jawaban Responden | 38 |
| 4.1 | Karakteristik Responden Berdasarkan Jenis Kelamin | 48 |
| 4.2 | Karakteristik Responden Berdasarkan Usia | 48 |
| 4.3 | Karakteristik Responden Berdasarkan Pendidikan Terakhir..... | 49 |
| 4.4 | Karakteristik Responden Berdasarkan Lama Bekerja | 50 |
| 4.5 | Distribusi Variabel Berdasarkan Pemberian Safety Talk | 51 |
| 4.6 | Distribusi Variabel Berdasarkan Tingkat Penggunaan APD | 52 |
| 4.7 | Hasil Uji Validitas Pemberian Safety Talk..... | 54 |
| 4.8 | Hasil Uji Validitas Tingkat Penggunaan APD..... | 55 |
| 4.9 | Hasil Uji Reabilitas..... | 56 |
| 4.10 | Hasil Uji Normalitas..... | 57 |
| 4.11 | Hasil Uji Multikolonieritas | 58 |
| 4.12 | Hasil Uji Regresi Linear Sederhana | 59 |
| 4.13 | Hasil Uji T | 60 |

DAFTAR GAMBAR

| Nomor | Judul | Halaman |
|-------|--------------------------|---------|
| 2.1 | Kerangka Pemikiran..... | 32 |
| 4.1 | Struktur Organisasi..... | 47 |



DAFTAR LAMPIRAN

| Nomor Lampiran | Judul | Halaman |
|----------------|-----------------------------------|---------|
| 1 | Kuesioner Penelitian | 67 |
| 2 | Rekapitulasi Data Responden | 71 |
| 3 | Hasil Olah Data | 73 |
| 4 | Surat Penelitian | 83 |
| 5 | Dokumentasi | 85 |



BAB I

PENDAHULUAN

A. Latar Belakang

Perilaku aman adalah perilaku seseorang yang mengarah pada tindakan untuk memperkecil kemungkinan terjadinya kecelakaan. Tingginya angka kecelakaan kerja salah satunya diakibatkan oleh kurangnya kesadaran pekerja maupun perusahaan mengenai pentingnya keselamatan dalam bekerja. Merujuk pada Informasi BPJS Ketenagakerjaan pada tahun 2019 terdapat 114.000 kasus kecelakaan kerja, pada tahun 2020 terjadi perluasan jangkauan dari Januari hingga Oktober 2020 BPJS Ketenagakerjaan mencatat 177.000 kasus kecelakaan kerja. Jika angka ini ditentukan berdasarkan jumlah kasus yang diajukan oleh buruh yang mengalami kecelakaan kerja, berarti jumlah kecelakaan kerja yang sebenarnya jauh lebih tinggi, mengingat tidak semua dokter spesialis menjadi peserta BPJS Ketenagakerjaan. Dengan demikian, dengan adanya informasi tersebut, semua pihak dituntut untuk lebihikhlas dalam menjalankan budaya K3 (Kesehatan dan Keselamatan Kerja).

Penggunaan APD merupakan tahap terakhir dari pengendalian kecelakaan dan penyakit terkait kata. Bagaimanapun, sebagai aturan umum, pelaksanaan kesejahteraan kerja dengan peralatan pertahanan individu sering mengalami masalah. Hal ini dikarenakan banyak faktor yang mempengaruhi perilaku pekerja sehingga mereka tidak menggunakan perlengkapan pertahanan diri. Faktor penyebab kecelakaan kerja harus diperhatikan oleh masing-masing organisasi dan tentunya juga pekerja. Selain itu, kecelakaan kerja adalah kejadian yang tiba-tiba dan tidak

diinginkan yang dapat menyebabkan penyakit, cedera, dan kerusakan pada iklim dan manusia. Kecelakaan kerja ini tentu bisa mendatangkan berbagai musibah dari banyak pertemuan. Oleh karena itu, diperlukan kajian luar dan dalam untuk menjaga keamanan dalam setiap pekerjaan. Memahami variabel yang menyebabkan kecelakaan kerja membantu organisasi membuat langkah pencegahan. Faktor penyebab kecelakaan kerja dapat dipisahkan menjadi tiga, yaitu variabel spesifik manusia, elemen ekologi, dan faktor perangkat keras. Oleh karena itu, semua orang yang terkait dengan pekerjaan, baik itu organisasi yang menggunakannya, para ahli, dan orang-orang di sekitarnya perlu memahami metode keamanan. Sebagai tahap untuk memenuhi kesadaran dan pelaksanaan pentingnya kata terkait keamanan dan kesejahteraan, informasi dan pemahaman diharapkan dapat mencegah perkembangan faktor bahaya di lingkungan kerja. Pengaturan ini dapat diketahui dengan memberikan pengarahan dan pemberian data tentang penggunaan alat pertahanan individu sebagai tindakan antisipasi kecelakaan (Suma'mur 2014:23).

Pengetahuan tentang alat pelindung diri merupakan pemahaman tentang berbagai hal yang berkaitan dengan alat pelindung diri yang digunakan dalam bekerja. Pengetahuan pekerja tentang alat pelindung diri akan mempengaruhi perilaku mereka dalam menggunakan alat pelindung diri secara penuh dalam bekerja. Faktor penyebab kecelakaan kerja dipengaruhi oleh manusia atau pekerjanya. Salah satu contoh faktor penyebab kecelakaan kerja adalah perilaku manusia, pelatihan keselamatan dan kesehatan kerja yang diberikan, hingga penggunaan alat pelindung diri. Pembinaan terus menerus dapat meningkatkan kesadaran dan wawasan

mereka. Pemberian pelatihan dan pemberian informasi secara rutin dapat membantu pekerja meningkatkan kemampuan kognitif berupa pengetahuan tentang APD yang akan membantu keterampilan pekerja dalam bekerja sehingga dapat menyadarkan pekerja akan pentingnya penggunaan APD (Anizar, 2009),

Tingginya angka kecelakaan kerja pada industri semen salah satunya disebabkan karena perilaku tidak aman pekerja. Hampir seluruh kecelakaan kerja yang terjadi dikarenakan rendahnya informasi pekerja dan kurangnya alat khusus, pedoman Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) orang miskin telah dilaksanakan dengan tepat dan pemanfaatan Alat Pelindung Diri (APD) belum optimal. Menurut Teori Domino yang diperkenalkan oleh Heinrich (1931) dalam Pratiwi (67:2013) yang merupakan dasar keselamatan kerja berdasarkan perilaku, menyatakan bahwa 88% kecelakaan kerja disebabkan oleh perilaku berbahaya, 10% disebabkan oleh kondisi berbahaya, dan 2% tidak jelas penyebabnya.

Menurut Efek samping dari investigasi Program Pengamatan Pelatihan Keselamatan untuk Pengawasan oleh Perusahaan DuPont sehubungan dengan Penyebab Kehilangan Hari Kerja dan Cedera Hari Kerja yang Dibatasi (Fara et al 2017) menyatakan bahwa kecelakaan kerja yang telah terjadi sedemikian jauh karena demonstrasi berisiko adalah 96% dan kondisi berbahaya adalah 4%. Demonstrasi berisiko adalah blunder kecerobohan oleh orang-orang yang secara teratur membawa kecelakaan di lingkungan kerja (Cooper, 66: 2009).

Salah satu upaya untuk mengurangi perilaku berbahaya adalah dengan pemanfaatan keamanan (*conduct based wellness*) (Tarwaka, 2015). Menurut Cooper (2009), Keselamatan Kerja berbasis perilaku adalah interaksi sinergis yang diidentifikasi dengan kesehatan tenaga kerja yang mendukung pertimbangan, aktivitas seseorang, dan perilaku aman. perilaku berbasis kesejahteraan yang mendorong orang untuk mempertimbangkan potensi risiko yang dihasilkan dalam episode dan kecelakaan, dan untuk mensurvei perilaku aman atau perilaku berbahaya. Keamanan berbasis perilaku lebih merupakan bagian dari perilaku manusia terhadap kecelakaan di lingkungan kerja (*Health and Safety Executive*).

Review yang dilakukan Guastello (1993) dalam *National Safety Council* (NSC) (2011) tentang 10 program pencegahan kecelakaan kerja didapatkan hasil bahwa dengan menggunakan pendekatan *behavior-based safety* telah menunjukkan keberhasilan pada peringkat pertama dengan persentase sebesar 59,6% yang dilakukan pada 7 penelitian dan 2,444 subjek. Tujuh penelitian eksperimen tersebut dilakukan karena adanya kecelakaan kerja akibat perilaku tidak aman (*unsafe act*) sebagai kriteria untuk menilai keefektifan program *behavior-based safety*. Program tersebut terdiri dari pelatihan informasi keselamatan dasar tentang perilaku aman, dilanjutkan observasi dalam periode tertentu dan umpan balik berupa data hasil observasi setelah dilakukan intervensi. Hal ini berarti bahwa penggunaan pendekatan *behavior-based safety* sebagai strategi dalam intervensi lebih efektif dibandingkan dengan pendekatan lainnya.

Safety talk adalah salah satu program pendekatan *behavior-based safety* yang bertujuan untuk menginformasikan bahaya yang terdapat dalam suatu pekerjaan dan cara mengantisipasinya, sehingga diharapkan dapat

meningkatkan kesadaran pekerja mengenai bahaya yang ada di lingkungan kerja (IHSA, 2016). *Safety talk* juga merupakan implementasi dari UU RI No. 1 Tahun 1970 Tentang Keselamatan Kerja bab V pasal 9 yang mengharuskan pengurus melakukan pembinaan, menunjukkan dan menjelaskan kepada tenaga kerja terkait APD, cara kerja aman, kondisi, bahaya yang timbul, dan sebagainya yang berhubungan dengan keselamatan kerja (UU RI No.1 Tahun 1970 Tentang Keselamatan Kerja).

Observasi awal dilakukan peneliti di PT. Semen Bosowa pada bulan Februari 2021 khususnya pada bagian produksi dan lapangan, dimana pada saat itu peneliti menemukan 20% pekerja bagian produksi dan lapangan yang sedang melakukan pekerjaan tetapi tidak menggunakan APD lengkap . Pekerja pada PT. Semen Bosowa yang berperilaku tidak aman dalam menggunakan APD lengkap saat melakukan aktivitas pekerjaan maka akan menambah tingkat keparahan akibat kecelakaan kerja yang terjadi. Hal inilah yang membuat peneliti ingin mengkaji dan mencari tahu lebih dalam mengenai program *Safety talk* yang dimana kita ketahui bahwa *Safety Talk* memiliki sebuah tujuan dalam memberikan informasi mengenai bahaya yang terdapat dalam sebuah pekerjaan dan cara menghindarinya, oleh karena itu peneliti berinisiatif melakukan penelitian di PT. Semen Bosowa dengan Judul penelitian “**Pengaruh Pemberian Safety Talk Terhadap Tingkat Penggunaan APD Pada Karyawan PT. Semen Bosowa**”.

B. Rumusan Masalah

Berdasarkan uraian latar belakang yang telah dikemukakan, maka masalah pokok yang dalam penelitian ini adalah “Apakah Pemberian *Safety Talk* Berpengaruh Terhadap Tingkat Penggunaan APD Pada Karyawan PT. Semen Bosowa?”

C. Tujuan Penelitian

Dilihat dari latar belakang dan rumusan masalah penelitian ini, maka adapun tujuannya yaitu Untuk mengetahui "Pengaruh Pemberian Safety Talk Terhadap Tingkat Penggunaan APD Pada Karyawan PT. Semen Bosowa".

D. Manfaat Penelitian

Adapun manfaat penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Bagi Perusahaan

Memperoleh ilmu dan informasi mengenai pemberian program safety talk untuk meningkatkan pengetahuan dan kepatuhan penggunaan alat pelindung diri yang dapat menunjang keselamatan dan kesehatan kerja pada PT. Semen Bosowa

2. Bagi Akademik

Meningkatkan pengetahuan dan kepatuhan penggunaan APD Pada Karyawan PT. Semen Bosowa serta meningkatkan kesadaran akan pentingnya menggunakan APD sehingga pekerja tidak hanya sadar, tahu dan mengerti tetapi juga mau dan mampu melakukannya

3. Bagi Penulis

Penelitian ini diharapkan mampu menambah pengetahuan mengenai pengaruh pemberian Safety Talk Terhadap Tingkat Penggunaan APD Pada Karyawan PT. Semen Bosowa.

BAB II

TINJAUAN PUSTAKA

A. Keselamatan Kerja

1. Konsep Keselamatan Kerja

Menurut Colling (2017), kesehatan dan keselamatan kerja menjadi cara menghindari kecelakaan dan melindungi pekerja yang akan mengakibatkan trauma cedera otak. Menurut ILO/WHO, kata terkait kesejahteraan dan kesejahteraan (K3) adalah kemajuan dan pemeliharaan variabel fisik, mental, dan sosial untuk semua spesialis di semua lingkungan kerja, mencegah masalah medis yang disebabkan oleh kondisi kerja, melindungi pekerja dan semua individu dari efek samping bahaya dan risiko. variabel-variabel yang dapat mengganggu kesejahteraan, penempatan dan pemeliharaan pekerja di tempat kerja yang menyesuaikan dengan kondisi fisiologis dan mental serta dapat berubah antara bekerja dengan orang dan orang yang berbeda yang ditunjukkan oleh jenis pekerjaan .

Dalam UU RI No. 1 Tahun 1970 ditegaskan bahwa setiap tenaga kerja yang memenuhi syarat untuk diasuransikan atas keamanannya dalam membungkuk ke belakang untuk mendorong standar jaminan kerja. Berbagai cara dilakukan oleh organisasi sebagai posisi kerja untuk melindungi pekerjanya dari risiko kecelakaan kerja. Upaya ini menggabungkan kontrol desain, kontrol otoritatif, dan kontrol sosial.

Menurut Suma'mur (2016), tujuan keselamatan kerja antara lain :

- a. Melindungi tenaga kerja atas hak keselamatannya dalam melakukan pekerjaan untuk kesejahteraan hidup dan meningkatkan produksi serta produktivitas nasional.
- b. Menjamin keselamatan setiap orang lain yang berada di tempat kerja.
- c. Sumber produksi terpelihara dan dipergunakan secara aman dan efisien.

2. Kinerja Keselamatan Kerja

Keselamatan Kerja dibagi menjadi dua jenis, yaitu konsistensi kesejahteraan dan investasi keamanan. Konsistensi keamanan digambarkan sebagai latihan inti yang harus dilakukan oleh orang-orang untuk menjaga kesejahteraan di lingkungan kerja, seperti mengamati pedoman teknik kerja dan menggunakan peralatan pertahanan individu.

Sementara itu, kerja sama kesehatan digambarkan sebagai praktik yang tidak langsung membangun keamanan individu tetapi dapat membantu mengembangkan iklim yang menjunjung tinggi kesejahteraan, seperti ikut serta dalam olahraga, membantu rekan kerja dengan masalah kesehatan, dan pertemuan keamanan. Lingkungan keamanan dan kesejahteraan masyarakat dalam organisasi tempat mereka bekerja merupakan kondisi yang mempengaruhi perilaku keamanan pekerja. Lingkungan keamanan adalah pandangan tentang pendekatan, sistem, dan pelaksanaannya yang diidentifikasi dengan kesejahteraan di lingkungan kerja (Neal dan Griffin, 17:2002).

Informasi, kemampuan, dan inspirasi dipandang sebagai variabel pencapaian dasar keamanan. Sesuai Campbell et al (1996) dalam Hendra Buwana (2007) mengungkap bahwa tiga determinan utama yang

mempengaruhi kontras pelaksanaan individu, yaitu informasi spesifik, kemampuan, dan inspirasi.

B. Perilaku

1. Definisi Perilaku

Robert Kwick (15:1974) dalam Kholid (2012) menyatakan bahwa perilaku adalah tindakan atau perbuatan suatu organisme yang dapat diamati dan bahkan dapat dipelajari. Menurut Irwan (2017), ada tiga asumsi yang saling berkaitan mengenai perilaku manusia. Pertama, perilaku itu disebabkan; Kedua, perilaku itu digerakkan; Ketiga, perilaku itu ditujukan pada sasaran/tujuan. Dalam hal ini berarti proses perubahan perilaku mempunyai kesamaan untuk setiap individu, yakni perilaku itu ada penyebabnya, dan terjadinya tidak dengan spontan, dan mengarah kepada suatu sasaran baik secara ekslusif maupun inklusif. Perilaku pada dasarnya berorientasi tujuan (*goal oriented*).

2. Pengelempokan Perilaku

Secara operasional perilaku dapat diartikan suatu respons organisme atau seseorang terhadap rangsangan (stimulus) dari luar subjek tersebut. Respons ini berbentuk dua macam, yakni (Kholid, 2012):

a. Bentuk Pasif

Bentuk pasif adalah respons internal yaitu yang terjadi di dalam diri manusia dan tidak secara langsung dapat terlihat oleh orang lain, misalnya berpikir, tanggapan atau sikap batin dan pengetahuan.

b. Bentuk aktif

Perilaku itu jelas dapat diobservasi secara langsung, oleh karena perilaku mereka ini sudah tampak dalam bentuk tindakan nyata disebut *overt behavior*.

3. Domain Perilaku

Menurut Bloom, seperti yang dikemukakan Notoatmodjo (2003) dalam Waryana (2016), bahwa perilaku dibagi dalam 3 domain (ranah/kawasan), meskipun kawasan-kawasan tersebut tidak mempunyai batasan yang jelas dan tegas. Ketiga domain perilaku tersebut adalah ranah kognitif (*kognitif domain*), ranah afektif (*affective domain*) dan ranah psikomotor (*psicomotor domain*).

a. Pengetahuan

Pengetahuan adalah hasil dari 'tahu', dan ini terjadi setelah orang melakukan penginderaan terhadap suatu objek tertentu. Penginderaan terjadi melalui panchaindra manusia, yakni: indra penglihatan, pendengaran, penciuman, rasa, dan raba. Sebagian besar pengetahuan manusia diperoleh melalui mata dan telinga.

Terdapat enam tingkatan domain pengetahuan yaitu:

1) Tahu (*Know*)

Tahu diartikan sebagai mengingat kembali (*recall*) terhadap suatu materi yang telah dipelajari sebelumnya.

2) Pemahaman (*penghargaan*)

Memahami sebagai kemampuan untuk menjelaskan secara akurat tentang apa yang diketahui, dan dapat menguraikan materi secara efektif.

3) Aplikasi

Penerapan dicirikan sebagai kemampuan untuk memanfaatkan materi yang telah dipertimbangkan dalam keadaan atau kondisi asli (nyata).

4) Analisis

Investigasi adalah kemampuan untuk menggambarkan suatu item atau artikel menjadi bagian-bagian, namun pada saat yang sama dalam desain hierarkis, dan masih ada bahan satu sama lain.

5) Sintesis

Kombinasi mengacu pada kapasitas untuk menempatkan atau mengaitkan bagian-bagian ke dalam keseluruhan yang lain. Secara keseluruhan, penggabungan adalah kapasitas untuk membangun detail baru dari rencana yang ada.

6) Evaluasi

Penilaian ini diidentikkan dengan kapasitas untuk melakukan dukungan atau evaluasi terhadap suatu materi/objek

b. Sikap

Sikap adalah respons tertutup seseorang terhadap stimulus atau objek, baik yang bersifat intern maupun ekstern sehingga manifestasinya tidak dapat langsung dilihat, tetapi hanya dapat ditafsirkan terlebih dahulu dari perilaku yang tertutup tersebut (Irwan, 2017). Seperti halnya pengetahuan, sikap terdiri dari berbagai tingkatan:

1.) Menerima (*receiving*)

Menerima diartikan sebagai bahwa orang (subjek) mau dan memperhatikan stimulus yang diberikan (objek).

2.) Merespon (*responding*)

Memberikan jawaban apabila ditanya, mengerjakan, dan menyelesaikan tugas yang diberikan adalah suatu indikasi dari sikap.

3.) Menghargai (*valuing*)

Mengajak orang lain untuk mengerjakan atau mendiskusikan suatu masalah adalah suatu indikasi sikap tingkat tiga.

4.) Bertanggung jawab (*responsible*)

Bertanggung jawab atas segala sesuatu yang telah dipilihnya dengan segala risiko merupakan sikap yang paling tinggi.

c. Tindakan

Menurut Notoatmodjo (2003) dalam Febriyanto (2016) tindakan adalah semua kegiatan atau aktivitas manusia, baik dapat diamati langsung maupun yang tidak dapat diamati langsung. Suatu sikap belum otomatis terwujud dalam suatu tindakan (*overt behavior*). Untuk mewujudkan sikap menjadi suatu perbuatan yang nyata diperlukan faktor pendukung atau suatu kondisi yang memungkinkan, antara lain adalah fasilitas dan faktor dukungan (*support*) praktik ini mempunyai beberapa bagian antara lain:

1. Persepsi (*perception*)

Mengenal dan memiliki berbagai objek sehubungan dengan tindakan yang akan diambil adalah merupakan praktik tingkat pertama.

2. Respon Terpimpin (*guided response*)

Dapat melakukan sesuatu sesuai dengan urutan yang benar dan sesuai dengan contoh adalah merupakan indikator praktik tingkat kedua.

3. Mekanisme (*mechanism*)

Apabila seseorang telah dapat melakukan sesuatu dengan benar secara otomatis, atau sesuatu itu sudah merupakan kebiasaan, maka ia sudah mencapai praktik tingkat tiga.

4. Strategi Perubahan Perilaku

Menurut Irwan (10:2017) beberapa strategi untuk memperoleh perubahan perilaku, dikelompokkan menjadi tiga:

a. Menggunakan kekuatan atau kekuasaan

Perubahan perilaku dipaksakan kepada sasaran/masyarakat sehingga ia mau melakukan seperti yang diharapkan.

b. Pemberian informasi

Dengan memberikan informasi-informasi penyuluhan dan sebagainya akan meningkatkan pengetahuan masyarakat tentang hal tersebut. Selanjutnya dari pengetahuan-pengetahuan itu akan menimbulkan kesadaran mereka dan akhirnya akan menyebabkan orang berperilaku sesuai dengan pengetahuan yang dimilikinya.

c. Diskusi partisipasi

Dalam memberikan informasi tentang kesehatan tidak searah tetapi dua arah. Hal ini masyarakat tidak hanya pasif menerima informasi, tetapi juga harus aktif berpartisipasi melalui diskusi-diskusi tentang informasi yang diterimannya.

5. Proses Adopsi Perilaku

Proses perubahan (adopsi) perilaku dapat dilakukan melalui 4 (empat) cara, yaitu (Waryana,2016):

- a. Secara *persuasive* atau bujukan, yakni perubahan perilaku yang dilakukan dengan cara menggugah perasaan sasaran secara bertahap sampai dia mau mengikuti apa yang dikehendaki oleh komunikator.
- b. Secara *pervasion* atau pengulangan, yaitu teknik penyampaian pesan yang sama secara berulang-ulang, sampai sasarnya mau mengikuti kehendak komunikator.
- c. Secara *compulsion*, yaitu teknik pemaksaan tidak langsung dengan cara menciptakan kondisi yang membuat sasaran harus melakukan/menuruti kehendak komunikator.
- d. Secara *coersion*, yaitu teknik pemaksaan secara langsung, dengan cara memberikan sanksi (hadiyah atau hukuman) kepada mereka yang mengikuti atau melanggar anjuran yang diberikan.

C. Perilaku Aman

1. Definisi Perilaku Aman

Menurut Heinrich (16: 1980) sebagaimana dikutip dalam Rusdijati (2017), adapun yang dimaksud perilaku aman merupakan suatu tindakan seseorang atau karyawan yang meminimumkan adanya

kecelakaan kerja yang terjadi pada karyawan. Menurut Bird and Germain (1990) dalam Pratiwi dan Hidayat (2014) yang dimaksud perilaku aman adalah perilaku yang tidak diperbolehkan menimbulkan kejadian seperti kecelakaan kerja.

Perilaku keselamatan menurut Kamus Psikologi APA (2018) adalah perilaku yang merupakan sebuah upaya pencegahan bencana yang akan terjadi. Penilaian lain menjelaskan bahwa perilaku yang dilindungi adalah penggunaan eksplorasi mental yang teratur atas perilaku manusia terhadap kesejahteraan di lingkungan kerja. perilaku aman pada bagian dari perilaku manusia terhadap kecelakaan di lingkungan kerja. Syaaf (2007) dalam Setiawan (2012) mencirikan perilaku keamanan sebagai perilaku yang secara langsung diidentikkan dengan kesejahteraan, khususnya pemanfaatan kesejahteraan, evaluasi sebelum bekerja atau keamanan.

Perilaku aman adalah perilaku kerja yang berkaitan dengan keamanan yang dapat dikonseptualisasikan dengan strategi yang sama seperti praktik kerja lain yang membentuk perilaku kerja (Wardani, 2013). Perilaku keamanan adalah perilaku pekerja yang ditunjukkan dengan tunduk pada pedoman yang berlaku di organisasi dalam menyelesaikan pekerjaannya (Agiviana, 2015). Jadi bisa dikatakan bahwa perilaku sejahtera adalah perilaku yang dilakukan oleh seseorang yang mendorong keamanan untuk mencegah atau menghadapi bahaya kecelakaan kerja.

2. Jenis Perilaku Aman

Macam-macam perilaku aman menurut Bird and Germain (1990) dalam hipotesis Loss Causation Model dalam Halimah (2010) antara lain:

- a. sebuah. menyelesaikan pekerjaan sesuai dengan daya yang diberikan.
- b. Menang melawan risiko
- c. Ruang kerja yang bermanfaat dan individu di sekitarnya.
- d. bekerja sesuai kecepatan yang telah ditentukan sebelumnya.
- e. Jaga agar gadget keamanan tetap berfungsi.
- f. Cobalah untuk tidak mengambil gadget keamanan kesehatan.
- g. Gunakan peralatan yang sesuai.
- h. Gunakan peralatan yang tepat.
- i. Gunakan APD yang tepat.
- j. pengisian peralatan atau mesin sesuai dengan pedoman yang sesuai.
- k. Situasi bahan atau peralatan sesuai dengan lokasi dan perspektif yang sempurna.
- l. Perhatikan peralatan yang harus dalam keadaan mati
- m. Tidak bercanda saat bekerja.

3. Aspek Perilaku Aman

Menurut Neal dan Griffin (2000) dalam Putri dan Hadi (2014) terdapat 2 bagian dalam perilaku aman, yaitu:

a. Pelaksanaan Keselamatan (*Safety Compliance*)

Pelaksanaan kesejahteraan adalah perilaku perwakilan dalam melaksanakan perilaku aman seperti kesopanan keamanan dan mengikuti metodologi keamanan dalam pekerjaan yang dilakukan. Ilustrasi dari pelaksanaan kesejahteraan adalah komitmen untuk mengikuti metodologi keamanan kerja yang telah ditetapkan oleh organisasi tempat kerja tunggal.

b. Partisipasi ,Keselamatan (*Safety .Participation*)

Dalam mengakui keamanan di tempat kerja yang mengingat investasi untuk membantu rekan kerja, mendukung program keamanan di lingkungan kerja, mendorong dalam menunjukkan perilaku yang aman, dan mengambil bagian dalam upaya untuk lebih mengembangkan keamanan dan keamanan di lingkungan kerja. Sebuah ilustrasi dari kerjasama kesejahteraan spesialis tertarik dan berusaha untuk lebih mengembangkan kesejahteraan dan keamanan di lingkungan kerja.

Menurut Agiviana (2015) menyatakan bahwa jenis-jenis perilaku aman yang dilakukan pekerja di sebuah perusahaan, meliputi:

- 1) Melaporkan setiap kecelakaan yang terjadi.
- 2) Mengingatkan pekerja lain tentang bahaya dalam keselamatan kerja.
- 3) Selalu menggunakan perlengkapan keselamatan kerja (APD).
- 4) Meletakkan material dan peralatan kerja pada tempatnya.
- 5) Bekerja mengikuti prosedur keselamatan kerja.
- 6) Mengikuti kerja sesuai dengan perintah atasan.

- 7) Tidak bergurau dengan rekan kerja sewaktu bekerja.
- 8) Tidak pernah melakukan kegiatan berbahaya seperti berlari atau melempar.

4. Faktor yang Mempengaruhi Perilaku Aman

Faktor-faktor yang mempengaruhi perilaku aman yakni:

a. Pengetahuan

Green (1980) dalam Agiviana (16:2015) menyatakan bahwa peningkatan pengetahuan tidak selalu menyebabkan perubahan perilaku, namun pengetahuan sangat penting diberikan sebelum individu melakukan tindakan. Suatu individu akan melakukan tindakan sesuai dengan pengetahuannya jika dia menerima isyarat yang cukup kuat kuat untuk memotivasi dirinya dalam bertindak.

b. Sikap

Sikap atau Tingkah laku adalah reaksi yang tidak langsung terlihat yang masih tertutup dari seseorang terhadap dorongan atau barang. Newcomb dalam Notoatmodjo (2003), seorang terapis sosial, menjelaskan bahwa mentalitas lebih mengacu pada ketersediaan dan kemampuan untuk bertindak, dan bukan pada pelaksanaan niat tertentu. Disposisi suatu aktivitas, namun aktivitas terhadap aktivitas suatu aktivitas. Mentalitas adalah respons tertutup, bukan respons terbuka.

c. Persepsi

Persepsi adalah pandangan atau pengertian tentang bagaimana individu memandang atau mengartikan sesuatu (Agiviana, 2015). Berdasarkan penelitian yang dilakukan oleh Shiddiq (2013), hasil

tabulasi silang antara variabel persepsi dengan perilaku tidak aman didapatkan bahwa dari 38 responden dengan persepsi baik, sebanyak 33 orang (86%) memiliki perilaku aman dan 5 orang (13,2%) memiliki perilaku tidak aman. Berdasarkan hasil penelitian tersebut dapat disimpulkan bahwa perubahan perilaku dalam diri seseorang salah satunya dipengaruhi oleh persepsi.

d. Motivasi

motivasi berperilaku aman baik karena adanya faktor pendorong berperilaku aman seperti gaji dan kondisi kerja layak dan terpenuhi.

e. Umur

Usia secara alami memiliki pengaruh terhadap kondisi fisik seseorang, ada usia tertentu dimana seseorang dapat tampil maksimal namun ada kalanya terjadi penurunan prestasi. Tingkat prestasi kerja mulai meningkat seiring dengan bertambahnya usia, kemudian menurun menuju usia tua.

f. Lama bekerja

Pengalaman untuk kewaspadaan terhadap kecelakaan bertambah baik sesuai dengan usia, masa kerja di perusahaan dan lamanya bekerja di tempat kerja yang bersangkutan. Pekerja baru biasanya belum mengetahui secara mendalam seluk beluk pekerjaan dan keselamatannya. Oleh karena itu, masalah keselamatan harus dijelaskan kepada mereka sebelum melakukan pekerjaan dan bimbingan pada hari-hari permulaan bekerja (Septiani, 2017).

g. Ketersediaan APD

Sahab (1997) dalam Septiani (2017) menjelaskan bahwa ketersediaan Alat Pelindung Diri (APD) dapat mencegah perilaku tidak

aman dalam bekerja. Ketersediaan APD merupakan salah satu hal yang penting dalam mewujudkan penerapan keselamatan di tempat kerja.

h. Promosi K3

Menurut George (1998) dalam Helliyanti (2009) Safety communication atau komunikasi pesan K3 merupakan bentuk upaya yang dilakukan untuk mendorong dan memperkuat kesadaran dan perilaku pekerja tentang K3 sehingga dapat melindungi pekerja, harta benda, dan lingkungan. Program komunikasi pesan K3 menjadi efektif jika terjadi perubahan sikap dan perilaku pekerja

i. Pelatihan Keselamatan Kerja

Dalam Sistem Manajemen K3 (SMK3) Peraturan Menteri Tenaga Kerja nomor PER.05/MEN/1996 pada lampiran I poin 3.1.5 tentang pelatihan (*training*) disebutkan bahwa pelatihan merupakan salah satu alat penting dalam menjamin kompetensi kerja yang dibutuhkan untuk mencapai tujuan keselamatan dan kesehatan kerja. Penelitian yang dilakukan Murti (2015) menunjukkan bahwa terdapat hubungan yang signifikan antara pelatihan K3 dengan perilaku aman.

j. Peran Pengawas

Pengawasan adalah hasil yang diinginkan, melalui kemampuan. Memanfaatkan kemampuan individu dan aset pendukung dengan bergerak dan fokus pada kemampuan manusia. Alasan pengawasan adalah untuk menginspirasi para pekerja untuk bekerja sangat keras dan menjamin bagaimana mereka menjalankan bisnis mereka.

k. Peran Rekan Kerja

Dalam teori Lawrence Green, teman kerja termasuk faktor pendorong (*reinforcing*) dimana perilaku maupun tindakan pekerja lain dianggap mampu mempengaruhi sikap seseorang dalam melakukan suatu tindakan. Menurut Notoatmodjo (2003) dalam Septiani (2017) teman kerja dapat pula termasuk dalam *reference group* sehingga yang ia katakan atau perbuat cenderung dicontoh.

D. Safety Talk

Safety talk adalah cara untuk mengingatkan para tenaga kerja bahwa keselamatan dan kesehatan kerja adalah sesuatu yang penting dalam sebuah pekerjaan. *Safety talk* berhubungan dengan masalah tertentu di tempat kerja. *Safety talk* tidak menggantikan pelatihan formal. Melalui *safety talk* kita dapat memberitahu tenaga kerja tentang persyaratan kesehatan dan keselamatan untuk peralatan, perlengkapan, bahan, dan prosedur yang mereka gunakan setiap hari dan pekerjaan tertentu. Setiap *safety talk* dilakukan sekitar lima menit atau lebih (IHSA, 2011).

Safety talk adalah penjelasan atau pengarahan singkat tentang K3 dan kondisi proyek kepada seluruh pekerja sebelum mulai pekerjaan. Hal ini penting agar pekerja mengetahui kondisi bahaya/risiko yang ada pada pekerjaan yang dihadapi (Sucita dan Broto, 2011).

Safety talk adalah suatu bentuk diskusi antara pekerja dengan manajer yang membahas mengenai program K3 yang ada di perusahaan, isu K3 yang ada di perusahaan dan pemberian saran demi keefektifan keselamatan kerja bagi perusahaan (Suyono dan Nawawinetu, 2013).

Dapat disimpulkan bahwa safety talk sangat dibutuhkan untuk memberikan informasi kepada seluruh tenaga kerja akan pentingnya Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) pada saat bekerja.

1. Tujuan Safety Talk

Tujuan safety talk adalah supaya pekerja mengetahui kondisi bahaya/risiko yang ada ada pada pekerjaan yang dihadapi (Sucita dan Broto, 2011). Menurut Vesta, Lubis, dan Sinaga (2011) Safety talk dilakukan oleh :

- a. Foreman/supervisor/atasan langsung,
- b. Safety officer,
- c. P2K3,
- d. Orang yang ahli dibidang K3,

Pemimpin tersebut wajib memberikan safety talk karena mempunyai tanggung jawab untuk mengingatkan dan menasehati tenaga kerja tentang faktor bahaya untuk menjamin kesehatan dan keselamatan kerja mereka. Safety talk menunjukkan komitmen pengusaha dan tenaga kerja terhadap K3.

2. Tata Cara Safety Talk

Adapun Tata Cara Safety Talk menurut (Suyono, 2011) :

- a. *Prepare* (memikirkan, menulis, membaca, mendengarkan, dan mempraktekkan apa yang akan dikatakan),
- b. *Pinpoint* (menyederhanakan komunikasi, fokus terhadap safety dan pekerjaan),
- c. *Personalize* (berbicara langsung ke masing-masing personil),
- d. *Picturize* (mempraktekkan apa yang harus disampaikan),
- e. *Prescribe* (penyampaian harus secara tepat kepada personil),

- safety talk yang baik sebagai berikut:
- a. Memilih topik safety talk dengan situasi dan tempat kerja. Jangan membicarakan ceramah tentang memotong cepat menggunakan lapangan, atau di dekat dengan alat atau perlatan yang gergaji ketika tidak sedang digunakan pada pekerjaan.
 - b. Memberikan safety talk di tempat yang sesuai seperti di kantor, mendeskripsikan faktor bahaya dan penegahanannya dengan jelas dibahas.
 - c. Memberikan bantahan hal itu bagi tenaga kerja.
 - d. Memberikan informasi mengacu pada buku safety talk. Tapi sebaliknya menghubungkan poin atau kata kunci dengan yang mudah dipahami tenaga kerja sesuai tempat kerja.
 - e. Menghubungkan kata-kata sendiri.
 - f. Memparikan faktor bahaya di tempat kerja. Berbicara tentang apa yang mungkin akan terjadi. Dan menggunakan safety talk untuk menjelaskan bagaimana mengontrol atau menegah bahaya tersebut.
 - g. Jika memungkinkan, gunakan peraga berupa peralatan, bahan dan situasi yang ada pada tempat kerja tersebut.
- h. Memberikan kesempatan bertanya bagi tenaga kerja agar lebih jelas dan mengetahui informasi dari safety talk yang disampaikan.
- i. Meminta tenaga kerja untuk menunjukkan apa yang telah mereka pelajari dari safety talk yang telah disampaikan. Semisal mencontohkan kepada tenaga kerja lain cara memakai APD yang benar.

Kerja (Suhardi, 65:2015).

Alat Pelindung Diri (APD) adalah sebagai alat yang digunakan untuk melindungi pekerja dari luka atau penyakit yang diakibatkan meminimalikan paparan kecelakaan serius oleh adanya kontak dengan bahaya (hazards) di tempat kerja, baik yang bersifat kimiaawi, biologis, radiasi, fisik, elektrik, mekanik dan lainnya (Kuswana, 57;2015). Alat pelindung diri adalah keberagaman dari alat dan pakaian untuk melindungi pekerja dari cidera. Alat pelindung diri di desain untuk seluruh tubuh (Kuswana, 2015). Penggunaan merupakan suatu kegiatan melindungi mata, muka, kepala, telinga, kakinya, tangannya dan lengannya serta memakai atau mengenakan sesuatunya, penggunaan alat pelindung diri adalah suatu kegiatan atau tindakan memakai, mengenakan alat pelindung diri untuk melindungi diri sendiri setiap saat tanpa diri juga untuk mengegah terjadinya caca terjadi setiap saat tanpa diri juga, juga untuk mengegah terjadinya mengurangi tingkat kapasitas yang diakibatkan dari pekerjaan itu sendiri tubuh karena kecelakaan serta penyakit akibat kerja, selain itu juga dapat melindungi diri untuk melindungi diri dari segala macam bahaya yang dapat terjadi setiap saat tanpa diri juga, juga untuk mengegah terjadinya cacat mengurangi tingkat kapasitas yang diakibatkan dari pekerjaan itu sendiri

1. Pengertian Alat Pengindung Diri

- a. Yang dapat diukur dengan :
 - a. Knowledge (pengetahuan)
 - b. Attitude (sikap) dan x
 - c. Practice (tindakan),

yang dapat diukur dengan :

Selain itu, adapun indikator Safety Talk menurut Nota atmodjo (2010)

- Tujuan penggunaan alat pelindung diri, yaitu: untuk mengeurangi
kejadian cedera dan penyakit dikalangan pekerja industri dan konstruksi.
Hal tersebut sejalan dengan rekomendasi konferensi ILO 1988
keselamatan dan kesehatan dalam Konvensi Konstruksi (No. 167), dan
Rekomendasi (No. 175). Selain itu, tujuan APD adalah untuk mengeurangi
terjadinya kontak langsung tubuh terhadap kondisi bahaya, dan dapat
mengeurangi risiko bahaya. Setiap item APD, berperan sebagai pembalas
antara pengguna dengan lingkungan kerja. Hal itu, sering dirasakan adanya
satu beban tambahan pada pemakainya, yang mengganggu
kemampuan mereka untuk melaksanakan pekerjaan dan
ketidaknyamanan. Oleh karena itu, desain ergonomis yang baik dapat
membandingkan untuk meminimalkan hambatan-hambatan dan dapat
membandingkan yang benar dari APD (Kuswana, 2015).
3. Undang-undang Alat Pelindung Diri
- Menurut Sumarmur (2014) ketentuan tentang Alat Pelindung Diri
(APD) ditutup oleh peraturan pelaksanaan Undang-undang No. 1 Tahun
1970, yaitu:
- a. Instruksi Menteri Tenaga Kerja No. Ins. 05/M/BW/1997 tentang
Pengetahuan Alat Pelindung Diri (APD)
- b. Surat Edaran Dirjen Binawas No. SE 05/BW/1997 tentang Penggunaan
Alat Pelindung Diri (APD)
- c. Permenakertrans No. Per. 08, Men VII 2010 tentang Alat Pelindung Diri
(APD).

Alat Pelindung Diri (APD) berdasarkan bagian-bagian tubuh yang

(Sumanur, 268:2014).

jeris-jenis Alat Pelindung Diri (APD) menurut ketentuan pengesahan, pengawasan dan penggunaan meliputi alat pelindung kepala, telinga, muka dan mata, alat pelindung pemaspalan, pakaian kerja, sarung tanggan, alat pelindung kaki dan sabuk pengaman

4. Jenis-jenis Alat Pelindung Diri

memenuhi ketentuan dan persyaratan.

e. drtempat kejia
kewajiban dan hak tenaga kerja ditempat kejia (Suhardi, 2015), yaitu:
Pada pasal 6 ayat 1 : Pekerja/buruh dan orang lain yang memasuki
tempat kerja wajib memakai atau menggunakkan APD sesuai dengan
potensi bahaya dan risiko.

f. Pada pasal 6 ayat 2 : Pekerja/buruh berhak menyatakan keberatan
untuk melakukannya pekerjaan apabila APD yang disediakan tidak

d. Pada pasal 5 : Pengusaha wajib mengumumkan secara tertulis dan memasang rambu-rambu mengenai kewajiban penggunaan APD

Nasional Indonesia atau standar yang berlaku.

b. Pada pasal 2 ayat 2 : APD harus sesuai dengan Standar pekerja/buruh ditempat kerja.

a. Pada pasal 2 ayat 1 : Pengusaha wajib menyediakan APD bagi

Yaltu : 1

dilindungi, yaitu:

a. Alat Pelindung Kepala (Safety Helmet)

Berfungsi sebagai pelindung kepala dari benda yang bisa mengenai secara langsung, seperti terkena benda keras dan bena

b. Alat Pelindung Mata dan Muka (Eye and Face Protection)

Berfungsi untuk melindungi mata ketika bekerja dari percikan bahanya korosif, debu, dan partikel-partikel kecil yang melalanya di udara, gas atau sap yang dapat menyebabkan iritasi mata, radialis gelombang (Pemmenaketrans No.8.2010).

c. Alat Perlindungan Permapasan (Respiratory Protection)

yang sempuma dan padat serta menyaring polusi zat, makhluk hidup mili, partikel sebagai residu, kabut (semiproton), asap, asap, gas/amuk, dll (Permenakertrans No. 08, 2010). Selain itu, kemampuan respirator untuk melindungi klien dari masuknya zat asing ke udara, sehingga menjaga kesehatan saluran pemparasan sesearang (Kuswana, 2015).

Pelindung telliga adalah benda yang dimaksudkan untuk

terreni.

- e. Alat Pelindung Tanggan dan Jari (Sarung Tanggan Pengamaman)
- Sarung tanggan berfungsi untuk mengamankan tanggan dan jari pekerja yang kontak langsung dengan keterbukaan tangan terhadap api, panas, suhu dingin, radiasi elektromagnetik, radiasi pengion, aliran listrik, senyawa sintetik, pukulan, dan goresan, terkontaminasi zat patogen (infeksi), mikroorganisme) Alat Pelindung Diri/Pakaian Pelindung.
- f. Alat Pelindung Kaki (Safety Shoes)
- Terbuat dari kulit sapi berpasis logam dengan sole elastis yang tebal dan kokoh, tempat untuk menegah kecelakaan fatal yang terjadi pada kaki karena barang jatuh atau barang berat, barang panas, carian sintetis, dll.
5. Indikator Alat Pelindung Diri
- (Kuswana, 2016) berpendapat bahwa ada beberapa indikator dalam mengukur Penggunaan APD, yaitu:
- a. Ketersediaan Alat Pelindung Diri
- Ketersediaan alat pelindung diri adalah kemampuan seseorang memenuhi potensi bahaya yang dapat menyebabkan kecelakaan dan jumlahnya harus sesuai dengan karyawan yang bekerja di area pelindung diri sesuai dengan potensi bahaya di area kerja karyawan, perusahaannya untuk menyediakan dan melengkap jenis-jenis alat perlindungan diri sesuai dengan diri adalah kemampuan seseorang yang memiliki potensi bahaya yang dapat menyebabkan kecelakaan
- b. Pelithan
- Pelithan adalah proses mengajarkan keterampilan yang dibutuhkan oleh karyawan baru untuk melakukann pekerjaannya yang melibatkan kerja.

Table 2.1 Penitrian Terdahulu

F. Penelitian Gerdahuju

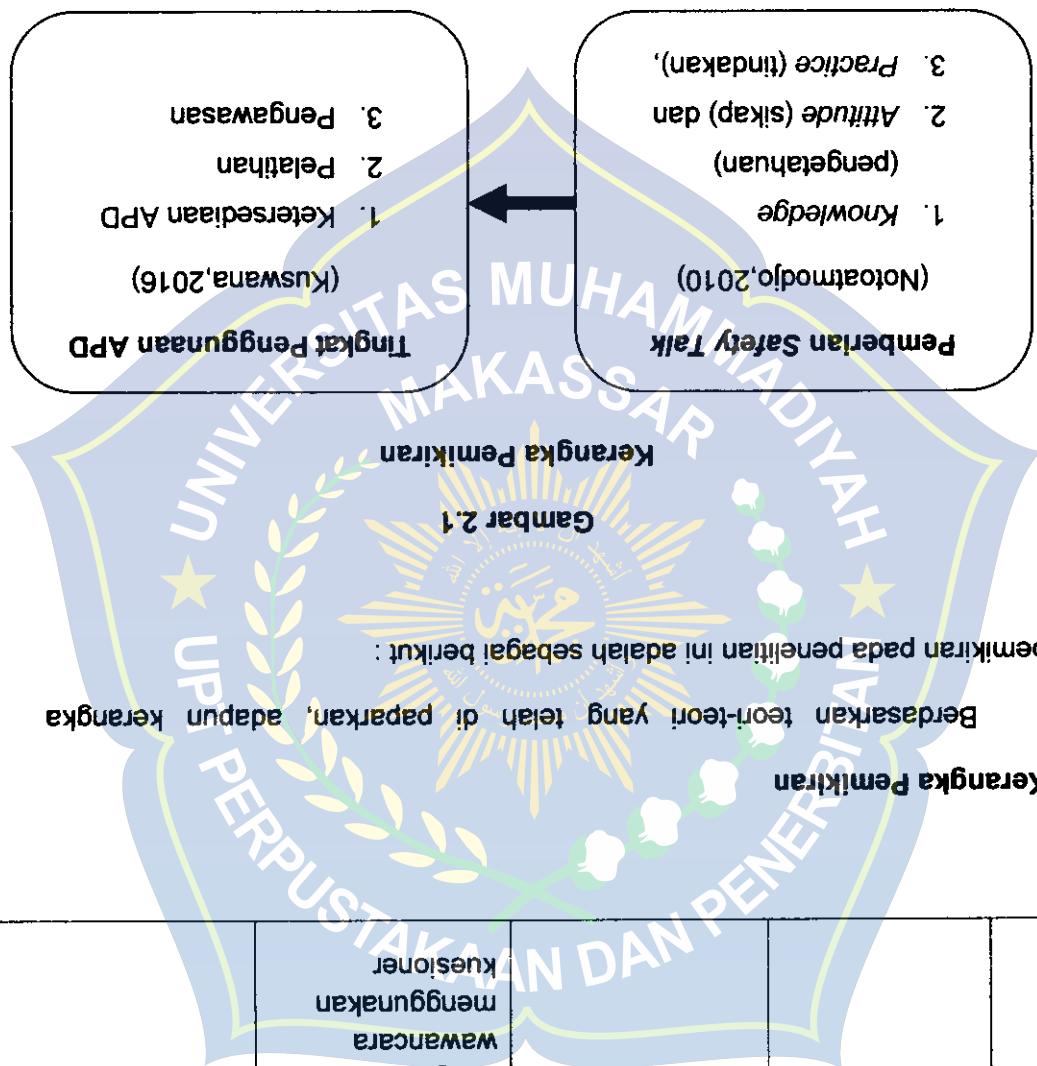
Henggawasan adalah suatu kegiatan agar perkejasaan diarsanakan sesuai dengan rencana yang telah ditetapkan dan atau hasil yang diharapkan. Agar pengawasan berhasil, maka harus dilakukan pemerkasaan, pemeriksaan, pemerkasaan, dan tindakan pengendalian.

c. Pengawasan

Tanggung jawab yang dibenarkan oleh perusahaan.

sehingga setelah masa pelatihan selesai, karyawan dapat mengelola

| | | | | |
|-------------------|---|--|--|--|
| APD ($p=0,000$) | menyuguhakan metode simple random sampling dan didaparkan sampel sebanyak 67 pekerja. | wawancara dengan menggunakan kuisioner | | |
|-------------------|---|--|--|--|





H. Hipotesis
Adapun hipotesis dari penelitian ini adalah "Pembentukan Safety Talk berpengaruh positif dan signifikan Terhadap Tingkat Penggunaan APD pada karyawan Pt. Semen Bosowa".

- A. jenis penelitian
- Adapun jenis penelitian ini adalah Quasi Experiment (Experiment semu). (Sugiyono, 8.2017), dimana penelitian ini dilakukan dengan memberikan pertanyaan melalui kuesioner kepada karyawan dan memperiksa perbedaan diantara mereka. Alasan peneliti menggunakannya quasi eksperiment karena pada penelitian ini, manusia yang menjalani subjeknya, karena bersifat labil dan tidak sama. Maka dari itu, variabel X yang merupakan pengaruh kepada variable Y tidak bisa di kontrol dengan ketat sesuai penelitian yang bereksperimen murai.
- B. Lokasi dan Waktu Penelitian
- Adapun lokasi pada penelitian ini yaitu PT. Semen Bosowa yang terletak di Kabupaten Maros. Dalam melakukannya penelitian waktu yang digunakan untuk menempuhkan data dan informasi yang berkaitan dengan penelitian dilakukan pada bulan oktober sampai november 2021.
- C. Definisi Operasional Variabel
- Dalam rangka menyatakan perspektif dalam penelitian ini maka dirumuskan definisi operasionalnya. Adapun definisi operasional dalam 1. Program Safety talk adalah sebuah program preventif untuk penelitian ini adalah:
- saja yang digunakan beserta fungsiya. Hal ini berujian untuk bahaya/risiko yang ada pada pekerjaan dan alat perlindung diri apa menyampaikan informasi kepada pekerja agar mengelakui kondisi

METODE PENELITIAN

BAB III

| | |
|------------|--|
| Variable | Definisi |
| Variable X | (Suciata dan Broto, 2011), Pembenaran Safety talk adalah pengertian singkat tentang K3, syarat-syarat usaha bagi semua pekerja sebelum mulai bekerja. Ini merupakan hal yang penting agar seorang tenaga kerja tahu tentang penyakit akibat kerja. |

Definisi Operasional Variabel

Table 3.1



Analisis deskripsi digunakan untuk menganalisis data dengan

nilai minimum, standard deviasi!

(Ghozali 2011:19). Analisis deskriptif menjelaskan bahwa analisis statistik deskriptif akan memberikan gambaran atau deskripsi sifat-sifat yang berkenaan untuk mengelakui mean, nilai maksimum, sumbu data yang berkenaan untuk mengelakui mean, nilai maksimum,

1. Analisis Statistik Deskriptif

G. Metode Analisis

4. Dokumentasi, Dokumentasi, pada penelitian ini menggunakan teknologi informasi untuk memperoleh informasi agar lebih akurat.

| Keterangan | | Skor | Skor | Sangat Setuju |
|------------|---|------|------|---------------------|
| | | (+) | (-) | Unfavorable |
| 1 | 5 | 5 | 5 | Sangat Setuju |
| 2 | 4 | 4 | 4 | Setuju |
| 3 | 3 | 3 | 3 | Nerlai |
| 4 | 2 | 2 | 2 | Tidak Setuju |
| 5 | 1 | 1 | 1 | Sangat Tidak Setuju |

skoring jawabannya

Table 3.2

2. Observasi, secara khusus mengumpulkan data atau informasi secara langsung di lapangan

3. Kuesioner, merupakan sebuah bentuk pernyataan atau pertanyaan yang dibentukkan kepada responden secara tulisan atau berupa angket yang dibentukkan boleh atau angka sebagai berikut .

konsisten atau tetap terhadap kuesioner yang diberikan kepada

Priyatno (2014), untuk mendapatkan pengukuran yang

b. Uji Reabilitas

adalah nilai r hitung > dari nilai r tabel.

moment". Syarat minimum yang digunakan agar dianggap valid

satu variabel dengan mengukuran rumus korelasi product

dikorelasikan dengan total nilai sejuruhan bultur pertanyaan untuk

dimana setiap nilai yang ada pada setiap bultur pertanyaan

Adapun cara yang digunakan adalah dengan analisa item,

diteliti.

benar-benar mampu mengungkapkan dengan pasti apa yang akan

untuk mengelabui apakah item-item yang tersaji dalam kuesioner

digunakan dalam pengumpulan data. Uji validitas ini dilakukan

untuk mengetahui tingkat kevalidan dan instrumen kuesioner yang

Menurut Sugiyono (122:2011) uji validitas merupakan uji

sebesar 0,5.

Person dengan melihat nilai signifikansi yang terdapat pada tabel

validitas pada penelitian ini mengukurkan metode korelasi

yang akan ditanyakan kepada responden. Penghitungan uji

menyukur seberapa cermat sebuah pernyataan dalam kuesioner

Menurut Priyatno (2014:51) uji validitas digunakan untuk

a. Uji Validitas

2. Uji Instrumen Penelitian

tanpa beraksud membuat kesimpulan yang berlaku untuk umum.

caranya mendeskripsikan data yang telah terkumpul sebagaimana adanya

berdasarkan nilai VIF diketahui nilai VIF < 10 maka dari itu dapat ditoleransi (Wijaya, 2012:125). Dan hasil uji multikolinieritas dilihat dari VIF, jika $VIF < 10$ maka tingkat kolinieritas dapat antar variabel bebas (variabile independent). Multikolinieritas dapat menguji apakah pada model regresi itemukuran adanya korelasi Uji multikolinieritas merupakan uji yang ditunjukkan untuk

b. Uji Multikolinieritas

regresi untuk masuk-masuk model berdistribusi secara normal. lebih besar dari 0,5. Hal ini menunjukkan bahwa persamaan bawa nilai asymp.sig (2-tailed) dalam penelitian ini memiliki nilai bawa nilai pengujian kolmogorov-smirnov menunjukkan Daerah hasil pengujian kolmogorov-smirnov. Pengujian normalitas dalam penelitian ini menggunakan uji Pengujian yang baik adalah model regresi yang berdistribusi normal. regresi yang baik mempunyai distribusi normal atau tidak. Model keadaanya mempunyai distribusi normal atau tidak. Model apakah dalam model regresi variabel terikat dan variabel bebas Wijaya (132:2012), Uji normalitas dilakukan untuk melihat

a. Uji Normalitas

dan 0,7 maka dinyatakan diterima. kurang baik, sedangkan nilai Cronbach's Alpha (α) diantara 0,6 jika nilai Cronbach's Alpha (α) kurang dari 0,6 dinyatakan Alpha (Cronbach's Alpha).

yang tetap. Untuk mengetahui nilai konsistensi dengan model pengukuran tersebut diulang kembali maka mendapatkan hasil respondeen maka digunakan uji reliabilitas, dengan demikian ketika

Pengetahuan APD). Apabila t hitung > t Tabel dan signifikansi < 0,05
independen (Safety Talk) terhadap variabel dependen (Tingkat
Padah penelitian ini, uji t akan menilai pengaruh parsial variabel
mengetahui tingkat signifikansi 0,05.

se cara signifikan terhadap variabel dependen. Pengujian
mengetahui apakah secara parsial variabel independen berpengaruh
Priyatno (161:2014), mengatakan bahwa Uji t digunakan untuk

5. Uji Hipotesis (Uji T)



model penelitian sebagai berikut:
dependen yakni Tingkat Pengetahuan APD (y), sehingga persamaan
independen yakni Pemberian Safety Talk (x) dan satu variabel
regresi sedehana. Sebab, penelitian ini hanya terdapat satu variabel
Alat analisis yang digunakan dalam penelitian ini adalah analisis

4. Uji Linier Sederhana

ditarik kesimpulan tidak ada multikolinieritas.



parsial terhadap variabel indepeneden .

maka kesimpulannya variabel indepeneden memiliki pengaruh secara

10 Juni 1991 yaitu AMDAL, yang dipilih dalam pengejalan beton, yang pemerintah, tanggal 10 Oktober 1994 yaitu izin BKPM, dan pada tanggal September 1994 Setelah pemerkasaan geografi dan atas izin dari Hibah SIPD, Tanah Liat, dan batu kapur dibenarkan pada tanggal 17

berbahaya bagi ekosistem di Asia.

Boven (ABB) yang sama-sama ingin mendirikan pabrik beton yang tidak engineer di sebuah organisasi monster di Swiss bernama Asia Brown Aksa Mahmud bersama Rachid Hamdani adalah seorang framework Bosowa pada Pengembangan ini produksi berawal dari H. Muhammad Semen Skemajuan Grup Bosowa yang membangun ini produksi beton. Semen PT. Semen Bosowa Maros Sebagai salah satu komponen sosialnya. tentang barang hotikulturalnya, dan Daerah Wajo diketahui denganan imisialnya, sedangkan Soppeng diketahui karena sejarahnya berbagai kualitas dan alih-alih, lebih spesifikasi kabupaten Bone terkenal kerajaan Soppeng dan kerajaan Wajo. Ketiga alam tersebut memiliki teknologi sebagai "Telli Boccoe" (Tiga Satu) khususnya kerajaan Bone, telah didasarkan pada latar belakang sejarah bugis yang diketahui denganan nama Bosowa yang bersal dari singkatan Bone, Soppeng, dan Wajo Group yang di dirikan oleh HM. Aksa Mahmud. Latar Belakang pemilihan PT Semen Bosowa Maros merupakan pengembangan dari Bosowa

1. Sejarah Singkat Perusahaan

A. Gembaran Umum Perusahaan

HASIL DAN PEMBAHASAN

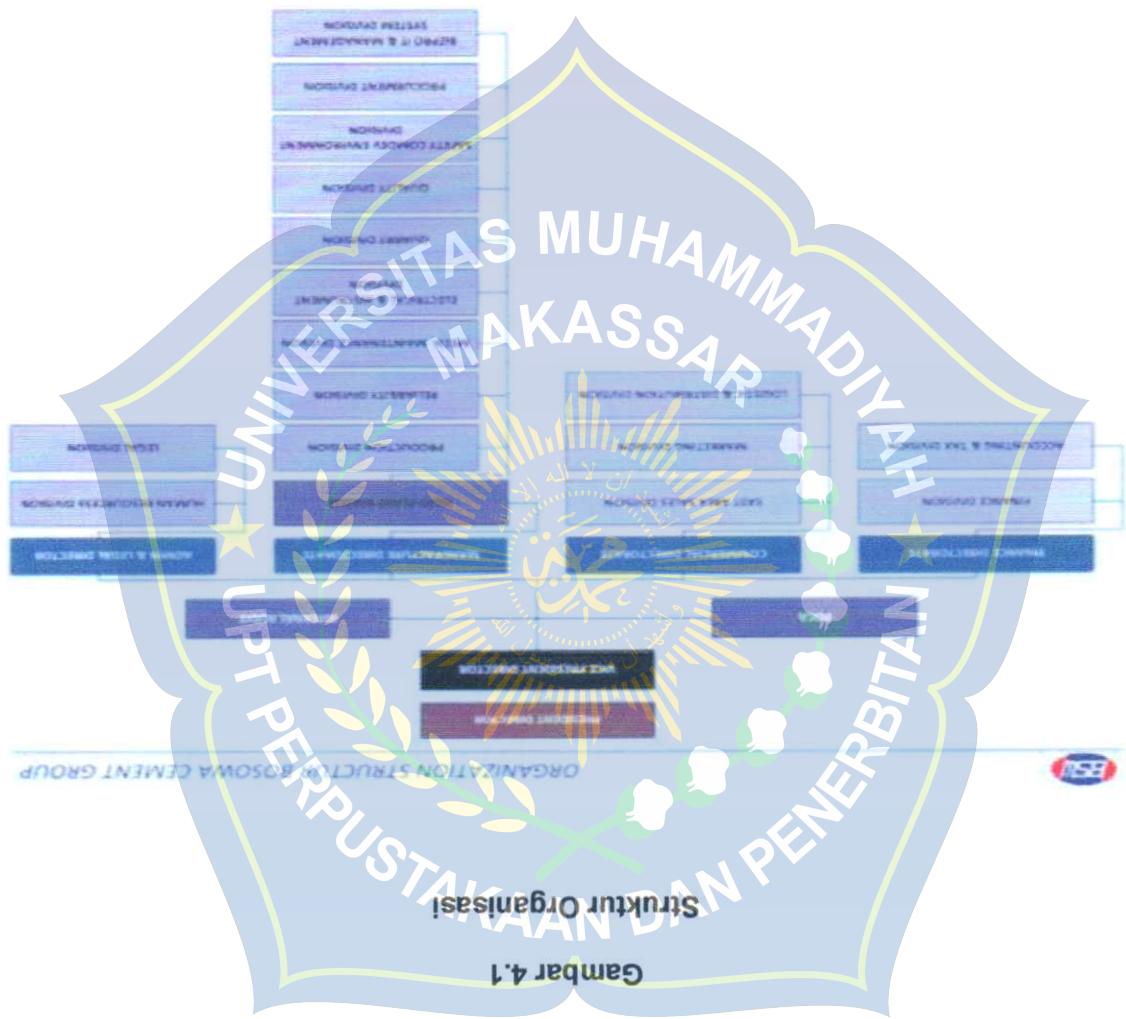
BAB IV

dilaksanakan pada tanggal 3 April 1995 berterkad untuk mengambil bagian Kekuatan upaya peningkatan usaha beton ini diselaskikan dengan peletakan batu utama pada tanggal 15 Juli 1995 oleh Bapak H.Z. Basti Palaguna (Gubemur KDH TK I Wilayah Sulawesi Selatan) menemu Mentri Keuangan Republik Indonesia, Bapak Marie Muhammad, PT Semen Bosowa Maros yang terletak di Desa Baruga, Kecamatan Bantimurung, Kabupaten Maros, Provinsi Sulawesi Selatan merupakan salah satu pabrik pengolahan beton milik pemerkirat swasta yang terletak. Surat bukti berdirinya perusahaan ini dibekali di Makassar dengan akta No. 29 tanggal 25 Januari 1991 oleh Mestarian Habie, SH. Wilayah konsepsi mencakup 1000 ha untuk bahan alam, 60 ha untuk area tanaman dan 40 ha untuk area pengiriman.

Fasilitas industri PT Semen Bosowa Maros dibangun dengan menggunkan kerangka kerja Turm Key Project, dengan perekija dasarnya menyewa Daewoo Corporation dari Korea Selatan, dimana kontrak kerjasama disahkan pada tanggal 5 Juli 1996 dengan waktu penyelasaian tugas selama dua tahun. Penasihatnya adalah P.E.G. SA (prospective Engineering Gestition) dari Swiss, sedangkan penyedia motor utama dan Fuller Corporation dari Amerika Serikat dan perangkat keras listrik disediakan oleh AB Power dari Swiss.

memulai pengujian dengan mengimkan beton dan membeli klinker dari PT Semen Tonasa dan PT Semen Cibinong. Pada tanggal 8 April 1999, PT Semen Bosowa berhasil membuat beton Portland Type-1, produk PT Semen Bosowa dengan gipsum dan berupa tambahan batu. Promosi lokal PT Semen Bosowa adalah Sulawesi Selatan dan berbagai daerah bagian timur, 60% beton dihasilkan untuk pasar rumahan dan dengannya suatu persyaratan beton dipamerkan untuk pasir rumahan dan dengannya suatu persyaratan beton 1999, perdagangan utama dimulai, karena kelebihan presedian beton lokal, ke negara-negara Afrika seperti Sudan, Somalia, Madagaskar, dan Adapun Visi dan Misi PT. Semen Bosowa yaitu :
a. Visi :
PT. Semen Bosowa Maros. Untuk berkembang dan tumbuh di perdagangan bebas, dan menjadi perusahaan kelas dunia. Dalam era reformasi dan ketetapan, aktif merangkul era globalisasi dan industri semen, kami bertekad untuk memenuhi kebutuhan pelanggan.
b. Misi :

PT. Semen Bosowa Maros, Untuk berkembang dan tumbuh di Dubai, Dubai, Visi dan Misi PT. Semen Bosowa yaitu :
Adapun Visi dan Misi PT. Semen Bosowa yaitu :
1.) Menyediakan produk dengan kualitas yang baik
2.) Semen Portland Type I (jenis satu) dibuat oleh Pabrik yang memiliki teknologi yang canggih, berdasarkan standar mutu



2. Struktur Organisasi Perusahaan

bagi Agama, Bangsa dan Masyarakat.

3.) Ramah akan lingkungannya dan dapat memberikan manfaat baik

handal

internasional dan didukung oleh Sumber Daya Manusia yang

| Karakteristik Responden berdasarkan Usia | | |
|--|-----------------------------|------------|
| Usia | Frekuensi (Jumlah orang) | Persentase |
| > 41 Tahun | 7 | 15.9 |
| 18-25 Tahun | 6 | 13.6 |
| 26-30 Tahun | 13 | 29.5 |
| Total | 44 | 100.0 |

| Karakteristik Responden berdasarkan Jenis Kelamin | | |
|---|-----------------------------|------------|
| Jenis Kelamin | Frekuensi (Jumlah orang) | Persentase |
| Laki-Laki | 31 | 70.5 |
| Perempuan | 13 | 29.5 |
| Total | 44 | 100.0 |

- a. Jenis Kelamin
- Karakteristik responden pada penelitian ini terdiri jenis kelamin, usia, pendidikan terakhir, dan lama bekerja.
1. Analisis Karakteristik Responden
- B. Hasil Penelitian

(25,0%).

Pendidikan terakhir lulusan S2 sebanyak 11 orang atau sebesar lulusan S1 sebanyak 24 orang atau sebesar (54,5%), dan tingkat selanjutnya Pendidikan terakhir D3 sebanyak 4 orang (9,1%) dan pada Lulusan SLTA sebanyak 5 orang atau sebesar (11,4%).

sebagaimana tercantum pada Tabel 4.3 menunjukkan bahwa tingkat Pendidikan Terakhir

Sumber: Data Primera September - Oktober 2021

| Pendidikan Terakhir | Frekuensi (Jumlah orang) | Presentase |
|---------------------|-----------------------------|------------|
| D3 | 4 | 9,1 |
| S1 | 24 | 54,5 |
| S2 | 11 | 25,0 |
| SLTA | 5 | 11,4 |
| Total | 44 | 100,0 |

Karakteristik Responden berdasarkan Pendidikan Terakhir

Tabel 4.3

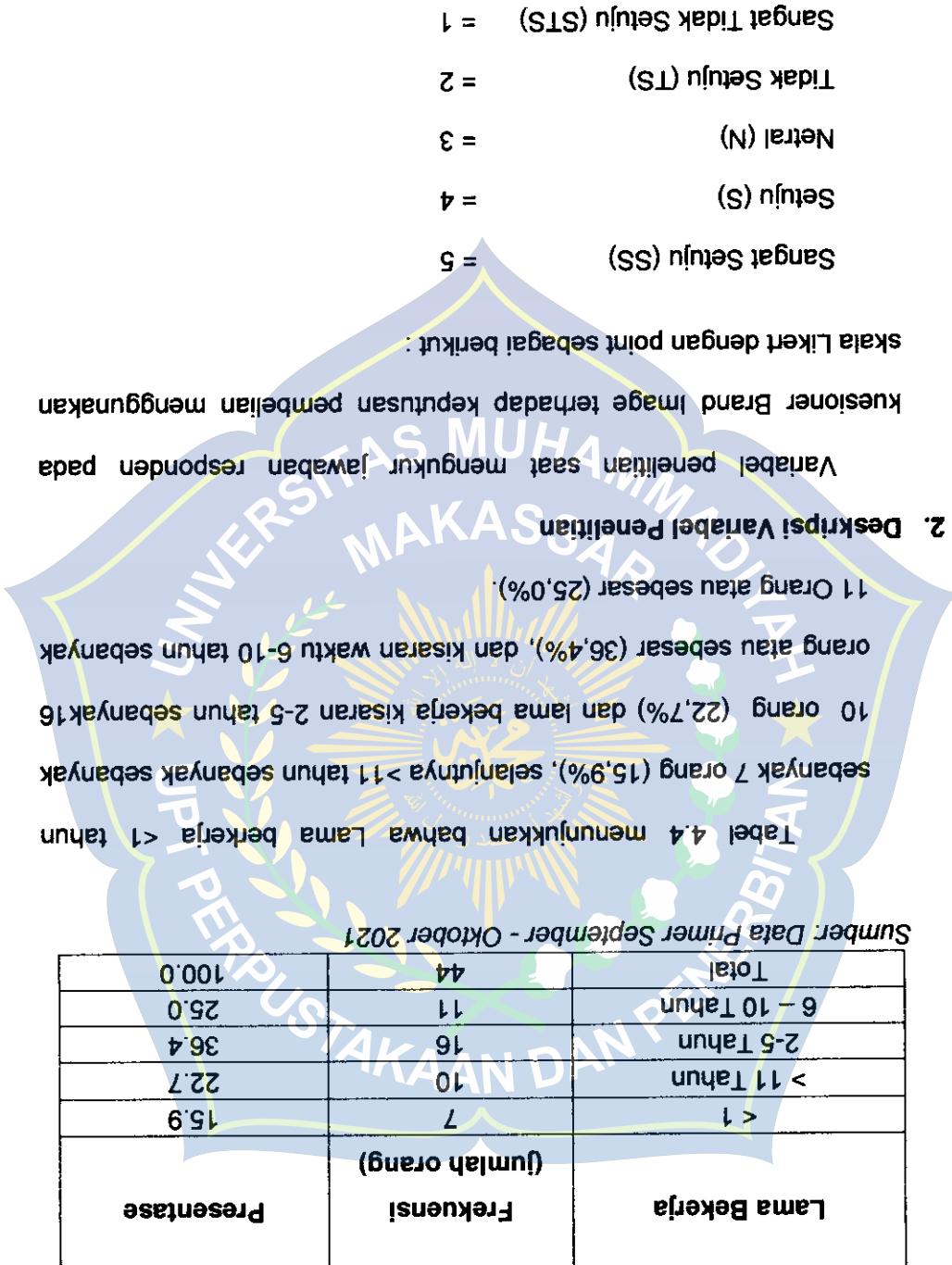
c. Pendidikan Terakhir

orang (40,9%) dan > 41 tahun sebanyak 7 orang atau (15,9%).

sebanyak 13 orang (29,5%), yang berusia 31-40 tahun sebanyak 18

pada usia 18-25 tahun sebanyak 6 orang (13,6%), Usia 26-30 tahun

tercantum pada Tabel 4.2 menunjukkan bahwa responden terbanyak berada



Karakteristik Responden berdasarkan Lama Bekera

Table 4.4

d. **Lama Beketja**

Dapat dilihat dari jawaban responden yang memiliki jawaban sangat setuju berkomitmen untuk bersama-sama mencegah terjadinya kecelakaan kejaya pada pemyatatan X1.3 tentang Setelah mengikuti safety talk, saya sebesar 36,4%, dan jawaban setuju sebesar 63,6%.

Pada pemyatatan X1.2 tentang Setelah mengikuti safety talk, saya sebesar 50,0%, jawaban setuju sebesar 50,0%.

Dapat dilihat dari jawaban responden yang memiliki jawaban sangat setuju memahami prinsip untuk mencegah terjadinya kecelakaan dalam bekerja. Pada pemyatatan X1.2 tentang Setelah mengikuti safety talk, saya setuju sebesar 51,8%, dan jawaban Netral sebesar 9,1%.

responden yang memiliki jawaban sangat setuju sebesar 34,1%, jawaban saya memahami materi yang disampaikan. Dapat dilihat dari jawaban setuju sebesar 51,8%, dan jawaban Netral sebesar 9,1%.

Tabel 4.4 Pada Variabel X1.1 tentang Setelah mengikuti safety talk,

| No. | Variabel Y1 | ALTERNATIF JAWABAN | | | | | | Sumbar : Data diolah 2021 | | | | |
|-----|-------------|--------------------|-------|-------|--------|---------|-------|---------------------------|---|---|-----|------|
| | | SS (5) | S (4) | N (3) | TS (2) | STS (1) | Total | Mean | N | % | N | |
| 1. | X1.1 | 15 | 34,1 | 25 | 56,8 | 4 | 9,1 | - | - | - | 187 | 4,25 |
| 2. | X1.2 | 22 | 50,0 | 22 | 50,0 | - | - | - | - | - | 198 | 4,5 |
| 3. | X1.3 | 16 | 36,4 | 28 | 63,6 | - | - | - | - | - | 192 | 4,36 |
| 4. | X1.4 | 23 | 52,3 | 19 | 43,2 | 2 | 4,5 | - | - | - | 197 | 4,47 |
| 5. | X1.5 | 18 | 40,9 | 26 | 59,1 | - | - | - | - | - | 194 | 4,40 |
| 6. | X1.6 | 19 | 43,2 | 25 | 56,8 | - | - | - | - | - | 195 | 4,43 |

Distribusi Variabel Berdasarkan Pembenaran Safety Talk

Tabel 4.5

Pada pernyataan X1.4 Cara kerja dan posisi kerja yang salah dapat menimbulkan keliuhan nyeri otot dan kelielahan fisik. Dapat dilihat dari jawaban responden bahwa yang memiliki jawaban sangat setuju sebesar 52,3%, jawaban setuju sebesar 43,2%, jawaban Netral 4,5%.

Pada pernyataan X1.5 tentang Mampu menyelisikkan pekerjaan dengan baik dan benar mengungakkan APD.. Dapat dilihat dari jawaban responden bahwa yang memiliki jawaban sangat setuju sebesar 40,9%, jawaban setuju sebesar 59,1%.

Pada pernyataan X1.6 tentang Rutil mengikuti kegiatan pembenaran safety talk . Dapat dilihat dari jawaban responden bahwa yang memiliki jawaban sangat setuju sebesar 43,2%, jawaban setuju sebesar 56,8%.

Table 4.6

Distribusi Variabel Berdasarkan Tingkat Penggunaan APD

| No | Variable | ALTERNATIF JAWABAN | | | | | | | Mean |
|--------------------------|----------|--------------------|-------|-------|--------|---------|-------|-----|------|
| | | SS (5) | S (4) | N (3) | TS (2) | STS (1) | Total | N % | |
| 1. | Y1.1 | 10 | 22,7 | 32 | 72,7 | 2 | 4,5 | - | 184 |
| 2. | Y1.2 | 8 | 18,2 | 31 | 70,5 | 5 | 11,4 | - | 179 |
| 3. | Y1.3 | 17 | 38,6 | 27 | 61,4 | - | - | - | 193 |
| 4. | Y1.4 | 18 | 40,9 | 26 | 59,1 | - | - | - | 194 |
| 5. | Y1.5 | 14 | 31,8 | 30 | 68,2 | - | - | - | 190 |
| 6. | Y1.6 | 6 | 13,6 | 34 | 77,3 | 4 | 9,1 | - | 178 |
| Sumbar: Data diolah 2021 | | | | | | | | | |

saat bekerja. Dapat kita lihat dari jawaban responden yang memilih tetap mengungakkan APD lengkap (masker, safety shoes, sarung tangan)

Table 4.5 mengungakkan baha pada pemayataan Y1.1 tentang Pekerja

Pada pernyataan Y1.2 Ketika pekerjaan selesai tetapi kita masih berada dilokasi proyek tetap menggunakkan Alat Pemindung Diri. Dapat kita lihat dari jawaban responden bahwa yang memiliki jawaban Sangat Setuju sebesar 18,2%, jawaban setuju sebesar 70,5% dan jawaban Netral sebesar 11,4%.

Pada pernyataan Y1.3 tentang Saya antusias dan senang saat mengikuti pelatihan Memberikan safety Talk mengenai APD. Dapat dilihat dari jawaban responden bahwa yang memiliki jawaban Sangat Setuju sebesar 38,6% , yang menjawab setuju sebesar 61,4%.

Pada pernyataan Y1.4 tentang Program Pelatihan Safety Talk membantri saya dalam memahami pekerjaan saya. Dapat dilihat dari jawaban responden yang memiliki jawaban Sangat Setuju sebesar 40,9% dan jawaban setuju sebesar 59,1%.

Pernyataan Y1.5 tentang Dilakukan pengawasan terhadap kelayakan APAR, mesin, dan faktor manusia (contoh: penggunaan APD, sikap atau cara berkerja). Dapat kita lihat dari jawaban responden yang memiliki jawaban sangat setuju sebesar 31,8%, menjawab setuju sebesar 68,2%.

Pernyataan Y1.6 tentang Pekerjaan memerlukan perlatan atau mesin kerja yang sedang tidak digunakan. Dapat kita lihat dari jawaban menjawab setuju sebesar 77,3% dan jawaban Netral 9,1%.

2.) Uji Validitas Tingkat Penggunaan APD

tablel sebesar 0,2512.

karena memenuhi syarat uji validitas dimana nilai r hitung > nilai r

Hal ini menunjukkan bahwa semua semu indikator dikatakan valid

sebesar 0,782, dan X_{1.6} sebesar 0,686.

sebesar 0,493, X_{1.3} sebesar 0,796, X_{1.4} sebesar 0,705, X_{1.5}

diperoleh nilai r hitung untuk indikator X_{1.1} sebesar 0,815, X_{1.2}

Berdasarkan hasil analisis data pada program spss, maka

Sumber: Data diolah 2021

| Variable | Nilai r Tablel | Nilai r Hitung | Keterangan |
|------------------|----------------|----------------|------------|
| X _{1.6} | 0,2512 | .686 | Valid |
| X _{1.5} | 0,2512 | .782 | Valid |
| X _{1.4} | 0,2512 | .705 | Valid |
| X _{1.3} | 0,2512 | .796 | Valid |
| X _{1.2} | 0,2512 | .493 | Valid |
| X _{1.1} | 0,2512 | .815 | Valid |

Hasil Uji Validitas Pembenaran Safety Talk

Tablel 4.7

1.)

Uji Validitas Pembenaran Safety Talk

nilai Correlation 0,05.

dapat dikatakan valid adalah nilai r hitung > dari nilai r table dengan

Adapun Syarat minimum yang digunakan agar sebuh penelitian

a. Uji Validitas

3. Uji Instrumen

dinyatakan dilema.

Berdasarkan teori dan Priyatno (2014), untuk mendapatkan pengukuran yang konsisten atau tetap terhadap kesisioner yang dibenarkan kepada responden maka digunakan uji reliabilitas dimana jika nilai Cronbach's Alpha (a) kurang dari 0,6 dinyatakan kurang baik, sedangkan nilai Cronbach's Alpha (a) diantara 0,6 dan 0,7 maka

b. Uji Realibilitas

| Varable | Nilai Tabel | Nilai Hitung | Keterangan |
|---------|-------------|--------------|------------|
| Y1.1 | 0,2512 | .552 | Valid |
| Y1.2 | 0,2512 | .657 | Valid |
| Y1.3 | 0,2512 | .758 | Valid |
| Y1.4 | 0,2512 | .814 | Valid |
| Y1.5 | 0,2512 | .799 | Valid |
| Y1.6 | 0,2512 | .305 | Valid |

Hasil Uji Validitas Tingkat Penggunaan APD

Table 4.8

model berdistribusi secara normal.

Berdasarkan teori Wijsaya (2012), Dari hasil pengujian kolmogorov-smirnov menunjukkan bahwa nilai asymp.sig (2-tailed) dalam penelitian ini memiliki nilai lebih besar dari 0,05. Hal ini menunjukkan bahwa persamaan regresi untuk masing-masing

Uji Normalitas

4. Uji Asumsi Klasik

Berdasarkan hasil analisis data pada program spss, menunjukkan dimana nilai cronbach's alpha yang diperoleh pada variabel Pembenaran Safety Talk (X_1) sebesar 0,806, dan variabel Tingkat Penggunaan APD (Y) sebesar 0,723. Dapat ditarik kesimpulan bahwa Variabel Pengawasan Pimpinan dan Variabel Penilaian Prestasi kerja dapat dikatakan Reliabel karna memenuhi syarat nilai cronbach's alpha > 0,60 atau 0,70.

Number Data diolah 2021

| | | | | | |
|----------|----------------|----------------------|---------------|-------------------------|-------------------------|
| Variabel | Cronbach Alpha | Tingkat Signifikansi | Keterangangan | Pembenturan Safety Talk | Pengetahuan Tingkat APD |
| | 0,806 | 0,60/0,70 | Realibel | | |
| | 0,723 | 0,60/0,70 | Realibel | | |

Hasil Uji Realibilitas

Tabelle 4.9

Berdasarkan teori Wijaya (2012). Multikolinieritas dapat dilihat dari VIF, jika $VIF < 10$ maka tingkat kolinieritas dapat ditoleransi. Dari hasil uji multikolinieritas, berdasarkan nilai VIF

b. Uji Multikolinieritas

kesimpulan data dikatakan terdistribusi Normal .
Asymp. Sig. (2-tailed) sebesar $0,68 > 0,05$. Sehingga ditarik Sampel Kolmogorov-Smirnov Test , menunjukkan nilai signifikansi Berdasarkan hasil olah data SPSS pengujian statistic One-

| One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test | | Sumber: Data diolah 2021 | | |
|------------------------------------|------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|--|
| | | a. Test distribution is Normal | c. Lilliefors Significance Correction | |
| Test Statistic | Asymp. Sig. (2-tailed) | b. Calculated from data. | | |
| | | 0.128 | | |
| Most Extreme Differences | Test Statistic | 0.128 | -0.079 | |
| | | 0.128 | 0.128 | |
| N | Mean | Absolute | Positive | |
| | | 0.000000 | Negative | |
| Normal | Std. Deviation | 0.30552646 | | |
| | | 0.0000000 | | |
| Parameters | | | | |
| Unstandardized Residual | | | | |
| 44 | | | | |

Hasil Uji Normalitas

Table 4.10

Safety Talk Terhadap Tingkat Penggunaan APD

Analisis data pada penelitian ini menggunakan Program Spss dengan regresi linear sedehana untuk melihat pengaruh Pembenaran

5. Regresi Linear Sedehana

Berdasarkan hasil analisis data, nilai VIF pada tabel dilatas sebesar 1.000 untuk variabel Pembenaran Safety Talk yang tidak lebih dari 10,00, dan nilai tolerance untuk variabel sebesar 1.000 sebesar 0,10. Maka dapat ditarik kesimpulan bahwa variabel Pembenaran Safety Talk tidak terjadi multikolinieritas.

| Model | a. Dependent Variable: Tingkat Penggunaan APD | | | | | | | | Sumber: Data diolah 2021 | |
|--------------|---|--------------|---------------------------|------------|-----------|------------|-----------|-----|--------------------------|--|
| | Coefficients ^a | | Coefficients ^b | | Tolerance | | VIF | | | |
| | Unstandardized | Standardized | Beta | Std. Error | Beta | Std. Error | Tolerance | VIF | | |
| 1 (Constant) | 3,055 | 0,547 | | 5,584 | 0,000 | | | | | |
| Pembenaran | 0,268 | 0,124 | 0,317 | 2,166 | 0,036 | 1,000 | 1,000 | | | |
| Safety Talk | | | | | | | | | | |

Hasil Uji Multikolinieritas

Table 4.11

ada multikolinieritas..

diketahui nilai VIF < 10 maka dari itu dapat ditarik kesimpulan tidak

sebesar 26%.

akan meningkat pulak Tingkat Penggunaan APD sebesar 0,268 atau bila jika variabel Pembenaran Safety Talk meningkat satu satuan, maka Dan apabila Variabel Pembenaran Safety Talk 0,268 menunjukkan

APD sebesar 3,502.

Pembenaran Safety Talk (X_1) sebesar 3,055 artinya jika variabel Pembenaran Safety Talk (X₁) sebesar 3,055 artinya jika variabel Koeffisien persamaan Koeffisien Regresi Linear sedehana Variabel

$$Y = 3,055 + 0,268X$$

Adapun Persamaan Regresi Linear Sedehana Yaitu :

Sumber: Data diolah 2021

| Model | Coefficients ^a | | | | | | |
|--------------|------------------------------|----------------------------|-------|-------|-------------------------|-------|------------|
| | Unstandardize d Coefficients | Standardize d Coefficients | T | Sig. | Collinearity Statistics | Beta | Std. Error |
| 1 (Constant) | 3,055 | 0,547 | 5,584 | 0,000 | | | |
| | Pembenaran Safety Talk | 0,268 | 0,124 | 2,166 | 0,036 | 1,000 | 1,000 |

a. Dependent Variable: Tingkat Penggunaan APD

Hasil Uji Regresi Linear Sedehana

Table 4.12

6. Uji T (Uji Parsial)

Berdasarkan Teori Prayitno 2014 yang mengatakan bahwa pada penelitian ini, uji t akan menunjukkan pengaruh parsial variabel independen terhadap variabel dependen (Safety Talk) terebut.

Apabila t hitung > t Tabel dan signifikansi < 0,05 maka kesimpulan yang variabel independen memiliki pengaruh secara parsial terhadap variabel dependen.

| Model | (Constant) | Coefficients ^a | | | Sig. | B | Std. Error | Beta | Pembelian Safety Talk | 0.036 | 0.317 | 2.166 | 0.124 | 0.268 | 3.055 | 0.547 | 5.584 | 0.000 | Dependent Variable: Tingkat Penggunaan APD | Number Data diolah 2021 |
|-------|------------|-----------------------------|---------------------------|--------------|-------|-------|------------|-------|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|-------------------------|
| | | Unstandardized Coefficients | Standardized Coefficients | Coefficients | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | (Constant) | 3.055 | 0.547 | 5.584 | 0.000 | 0.268 | 0.124 | 0.317 | 2.166 | 0.036 | 0.317 | 2.166 | 0.124 | 0.268 | 3.055 | 0.547 | 5.584 | 0.000 | Pembelian Safety Talk | Number Data diolah 2021 |

Berdasarkan hasil analisis data dengan program SPSS, menunjukkan nilai T hitung Pengembalian Safety Talk (X_1) sebesar 2,166 dan nilai signifikansinya sebesar 0,036. Dimana pada penelitian ini, nilai T hitung > nilai Tabel ($2,166 > 2,01808$) dan Nilai signifikansinya $0,036 < 0,05$ maka dapat ditarik kesimpulan bahwa hipotesis pada penelitian ini dapat ditentukan. Yang artinya Pengembalian Safety Talk (X_1) berpengaruh positif dan Signifikan terhadap Tingkat Penggunaan APD (Y).

(0,05).)

bata di Desa Sidourip Kecamatan Beringin Tahun 2020 dengan $p = 0,002 < \alpha$ terhadap kepatuhan penggunaan alat pelindung diri (APD) pada pekerja batu dimana hasil penelitianya menunjukkan ada pengaruh pembenaran Safety Talk Kepatuhan Penggunaan Alat Pelindung Diri (Apd) Pada Pekerja Batu Basah.

(2021) dengan jadul penelitiannya "Pengaruh Pembenaran Safety Talk Terhadap Hasil penelitian ini didukung oleh hasil penelitian Anggi Isnami Parimudri kepada karyawan. Mengingatkan kembali atas apa yang harus dilakukan.

Bentuk safety talk bisa berupa short brief terhadap apa yang telah dibekali secara regulasi, prosedur kerja, alat pelindung diri, potensi bahaya dan sebagainya.

Karyawan untuk membicarakan hal-hal mengenai K3, entah tentang isu terbaru, pertemuan yang dilakukan rutin antara supervisor dengan para pekerja atau rutin diadakannya sosialisasi, safety morning talk atau toolbox meeting atau pembenaran Safety Talk PT. Semen Bosowa Meros dilakukan dengan apabila Pembenaran Safety Talk dilakukan indikator Attitude (sikap).

Hal ini didukung oleh hasil analisis deskriptif yang menunjukkan Bosowa signifikan Terhadap Tingkat Penggunaan APD pada karyawan PT. Semen Bosowa responden memberikan jawaban Sangat setuju, setuju, dan Netral bawah responden memberikan jawaban Sangat setuju, setuju, dan Netral.

Hasil Penelitian ini sejalan dengan hipotesis pertama, dimana penelitian ini menunjukkan bahwa Pembenaran Safety Talk berpengaruh positif dan APD pada karyawan PT. Semen Bosowa".

"Pengaruh Pembenaran Safety Talk Terhadap Tingkat Penggunaan

C. Pembahasan



Penelitian Sofian Adhe Candra (2017), dengian judu Pengetahuan safety talk Terhadap Peningkatan Pengetahuan Dan Kepatuhan pembiaran alat Pelindung Diri Padai Pekerja Bagian Weaving 2 PT. Kusumahadi Santosa Karanganyar. Hasil penelitian ini menunjukkan terdapat pengaruh signifikan variabel pembiaran safety talk dalam meningkatkan pengaruh signifikan variabel pembiaran safety talk dalam meningkatkan pengetahuan dan kepatuhan peningkunan alat pelindung diri pada pekerja bagian weaving 2 PT. Kusumahadi Santosa.

- Pada penelitian ini, dapat ditarik kesimpulan dimana jika karyawan pada PT. Semen Bosowa pada bidang safety memiliki Pembeiran Safety Talk yang baik, maka Tingkat Pennggunaan APD semakin baik dan kuat. Hal ini dibuktikan hasil Uji T (Uji Parsial) antara Variabel Pembeiran Safety Talk terhadap Tingkat Pennggunaan APD yang menunjukkan nilai T hitung sebesar $2.166 >$ nilai T tabel sebesar 2.01808 dan nilai signifikansinya $0,036 < 0,05$.
- Berdasarkan hasil penelitian dan kesimpulan yang dikemukakan sebagai berikut :
1. Peneliti berharap agar Kepala Bidang Safety Pada PT. Semen Bosowa yang bekerja dapat memahami pentingnya pennggunaan APD (Alt Pelindung Diri)
 2. Untuk Peneliti selanjutnya diharapkan agar mampu mengkaji lebih dalam referensi mengenai Pembeiran Safety Talk Terhadap Tingkat Pennggunaan APD agar hasil penelitiannya lebih lengkap dan akurat.

A. Kesimpulan

PENUTUP

BAB V

- Adhie Candra, Sofian, 2017. Pembelian Safety Talk Terhadap Peningkatan
Pengelahan dan Kejadian Penyakit Keselemanan Kerawanan [Skripsi].
Universitas Sebelas Maret.
Pekojja Bagian Weaving 2 PT. Kusumahadi Santosa.[Skripsi].
Agiviana AP, 2015. Analisis Pengaruh Persepsi, Sikap, Pengelahan Dan
Tempat Kerja Terhadap Keselemanan Kerawanan (Studi Pada
Perusahaan PT Muilaglass Container Division).
Ahmad Kholid, 2012, Promosi Kesehatan, Jakarta : Rajawali Pers.
American Psychological Association, 2018. APA Dictionary of Psychology.(28
Desember 2019).
Anizar, 2009. Teknik Keselemanan dan Kesehatan Kerja di Industri. Yogyakarta:
Anggija, Nur, 2011. Efektivitas Komunikasi Safety Talk Sebagai Pemenuhan
Hubungan Antara Safety Talk dengan Multikognitif, Fajar, 2016.
Informasi K3 bagi Karyawan PT Multikognitif, Fajar, 2016.
Anggija, Nur, 2011. Efektivitas Komunikasi Safety Talk Sebagai Pemenuhan
Hubungan Antara Safety Talk dengan Multikognitif, Fajar, 2016.
Informasi K3 bagi Karyawan PT Multikognitif, Fajar, 2016.
Indonesia Tbk)
Arikunto, Suharsimi, 2010. Prosedur Penelitian Suatu pendekatan Praktek.
Edisi ketiga, (2011). Aplikasi Analisis Multivariante Dengan Program IBM SPSS 19.
Halmah, Siti, 2010. Faktor-faktor yang Memengaruhi Perilaku Aman Karyawan
di PT SIM Plant Tambun II Tahun 2010.
HSE, 2019. Health and safety in the woodworking industry, Health and Safety
Executive.
JSAs. From http://www.ihsa.ca/pdfs/safety_talks/safety_talks_and_jsas
Infrastructure Health and Safety Association (IHSA), 2016. Safety Talks and
Iwan, (2017). Etika dan Perilaku Kesehatan. Yogyakarta: CV. ABSOLUTE
MEDIA.

- Murni, Andreia Krisna. 2015. Hubungan antara Pelatihan Keselamatan dan Kesehatan Kerja dengan Memengaruhi Unsafe Action pada Sepitina, D.A., Muliyono. 2014. Faktor yang Memengaruhi Unsafe Action pada Pekerja di Bagian Pengantongan Urea. Indonesian Journal of Occupational Safety and Health.
- Suciita , K. I., dan Broto , B. A. (2011). Identifikasi dan Penanganan Risiko K3 Padas Proyek Konstruksi Gedung .
- Shiddiq S, Wahyu A, Muis M. 2013. Hubungan Persepsi Karyawan dengan Perilaku Tidak Aman di Bagian Produksi Unit IV PT. Semen Tonasa 2013.
- Sugiyono. 2011. Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D. Bandung : Alfabeta, CV.
- Sugiyono. (2017). Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D. Bandung :
- Suhardi.2015.Pengaruh Pelatihan dan Lingkungan Kerja terhadap Kinerja Karyawan (Studi Pada Karyawan Perusahaan JasaTour dan Travel di Kota Batam), Coopetition Volume VI, Nomor 1.
- Sumamur, PK, 2014. Higiene Pernsuhanan dan Kesehatan Kerja : jakarta : Gunung Agung.
- Tarwaka. 2015. Keselamatan Kesehatan Kerja dan Ergonomi (K3E) dalam Perspektif Bisnis. Surakarta: Harapan Press.
- Undang-undang Republik Indonesia No. 1Tahun 1970 Tentang Keselamatan Kerja.
- Priyatno, Dwi . 2014. SPS 22 : pengolahan data terpraktis.Yogyakarta : ANDI Offset.
- Waryana. 2016. Promosi Kesehatan, Penyulihan, dan Pemerdayaan Masyarakat. Yogyakarta: Nuhu Medika.
- Wijaya, Arifandi. 2012. Pendidikan Matematik Realistik, Sutu Altermatif Penekatan Pemelajaran Matematika . Yogyakarta: Graha Ilmu.



Sri devi lestari

Peneliti

Makassar, 28 Oktober 2021

Was salamualaikum Wr.Wb.

ucapkan temanakasih.

sangat berarti bagi peneliti. Atas kesedian dan kejasa Bapak/Ibu, peneliti
adalah hal yang sangat berharga dan merupakan sumbang pemikiran yang
kesedian Bapak/Ibu meluangkan waktu untuk mengisi kuisioner ini

sekali tidak akan mempengaruhi kedudukan/jabatan yang Bapak/Ibu pegang.
yang tersedia. Perlu Bapak/Ibu ketahui bahwa jawaban yang diberikan sama
dengan keadaan Bapak/Ibu yang sebenarnya, dan memiliki akurasi jawaban
Untuk itu dimohon Bapak/Ibu mengisi kuisioner ini secara obektif sesuai

Makassar,

studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah
untuk memperoleh data penelitian dalam rangka penulisan skripsi pada program
meluangkan waktunya untuk mengisi kuisioner ini. Kuisioner ini dimaksudkan
Dengian hormat, peneliti mohon kesedian Bapak/Ibu kiranya dapat

Tempat

Di

yth. Bapak/Ibu Pegawai Kantor PT. Semen Bosowa Kabupaten Maros.

Assalamualaikum Wr.Wb

PT. SEMEN BOSOWA"

PENGUNAAN APP PADA KARYAWAN

"PENGARUH PEMERIAN SAFETY TALK TERHADAP TINGKAT

KUESIONER PENELITIAN

Lampiran 1

Sebelumnya saya ucapkan banyak terimakasih atas kesedian
bapak/bu/saudara(i) untuk menjadi responden dalam penelitian ini. Dafatar
pernyataan ini dibuat dengan maksud mengumpulkan data dalam rangka
penyusunan skripsi dengan judul: "Pengaruh pemeliharaan safety talk terhadap
tingkat penggunaan APD pada karyawan PT. Semen Bosowa kabupaten
Maros".

A. Identitas Responden

| | |
|---|---|
| 1. jenis Kelamin | : <input type="checkbox"/> Perempuan <input type="checkbox"/> Laki-Laki |
| 2. Usia | : <input type="checkbox"/> 18-25 Tahun <input type="checkbox"/> 26-30 Tahun <input type="checkbox"/> > 41 Tahun |
| 3. Pendidikan Terakhir | : <input type="checkbox"/> SLTA <input type="checkbox"/> D3 <input type="checkbox"/> S1 <input type="checkbox"/> S2 |
| 4. Lama Bekerja | : <input type="checkbox"/> < 1 Tahun <input type="checkbox"/> 6 - 10 Tahun <input type="checkbox"/> 2 - 5 Tahun <input type="checkbox"/> > 11 Tahun |
| B. Petunjuk Penerbitan | |
| Berlilah tanda centang (✓) pada kotak alternatif jawaban yang dianggap paling sesuai dengan pikiran anda. | |

Sebelumnya saya ucapkan banyak terimakasih atas kesedian
bapak/bu/saudara(i) untuk menjadi responden dalam penelitian ini. Dafatar
pernyataan ini dibuat dengan maksud mengumpulkan data dalam rangka
penyusunan skripsi dengan judul: "Pengaruh pemeliharaan safety talk terhadap
tingkat penggunaan APD pada karyawan PT. Semen Bosowa kabupaten
Maros".

| NO. | PERNYATAAN | STS | TS | N | S | SS |
|-----|--|-----|----|---|---|----|
| 1 | Setelah mengikuti safety talk, saya memahami materi yang disampaikan. | | | | | |
| 2 | Setelah mengikuti safety talk, saya mengikuti safety talk, saya memahami prinsip untuk mengegah terjadinya kecelakaan dalam bekerja. | | | | | |
| 3 | Setelah mengikuti safety talk, saya berkomitmen untuk bersama-sama mengikuti safety talk, saya mengegah terjadinya kecelakaan dalam bekerja. | | | | | |
| 4 | Cara kerja dan posisi kerja yang salah dapat menimbulkan keruhan nyeri otot dan kelelahan fisik | | | | | |
| 5 | Mampu menyelaskan pekerjaan dengan baik dan benar dengan dan kelelahan fisik | | | | | |
| 6 | Rutin mengikuti kegiatan pembenaran mengenakan APD. | | | | | |

C. PEMERIAN SAFETY TALK (x)

1 = Sangat Tidak Setuju (STS)

2 = Tidak Setuju (TS)

3 = Netral (N)

4 = Setuju (S)

5 = Sangat Setuju (SS)

Keterangan Skor Penilaian :

| NO. | PERNYATAAN | STS | TS | KS | S | SS |
|-----|---|-----|----|----|---|----|
| 1 | Pekerja tetap mengguanakan APD lengkap (masker, safety shoes, sarung tangan) saat bekerja. | | | | | |
| 2 | Ketika pekerjaan sudah selesai tetapi kita masih berada dilokasi proyek tetap mengguanakan Alat Pelindung Diri | | | | | |
| 3 | Saya antisias dan senang saat mengikuti pelatihan Pembenaran safety Talk mengenai APD | | | | | |
| 4 | Program Pelatihan Safety Talk membantu saya dalam memahami pekerjaan saya. | | | | | |
| 5 | Dilakukan pengawasan terhadap kelayakan APAR, mesin, dan faktor manusia (contoh: penggunaan APD, skrap atau cara bekerja) | | | | | |
| 6 | Pekerja memakai perlatan atau mesin kerja yang sedang tidak digunakan. | | | | | |

D. TINGKAT PENGGUNAAN APD (y)

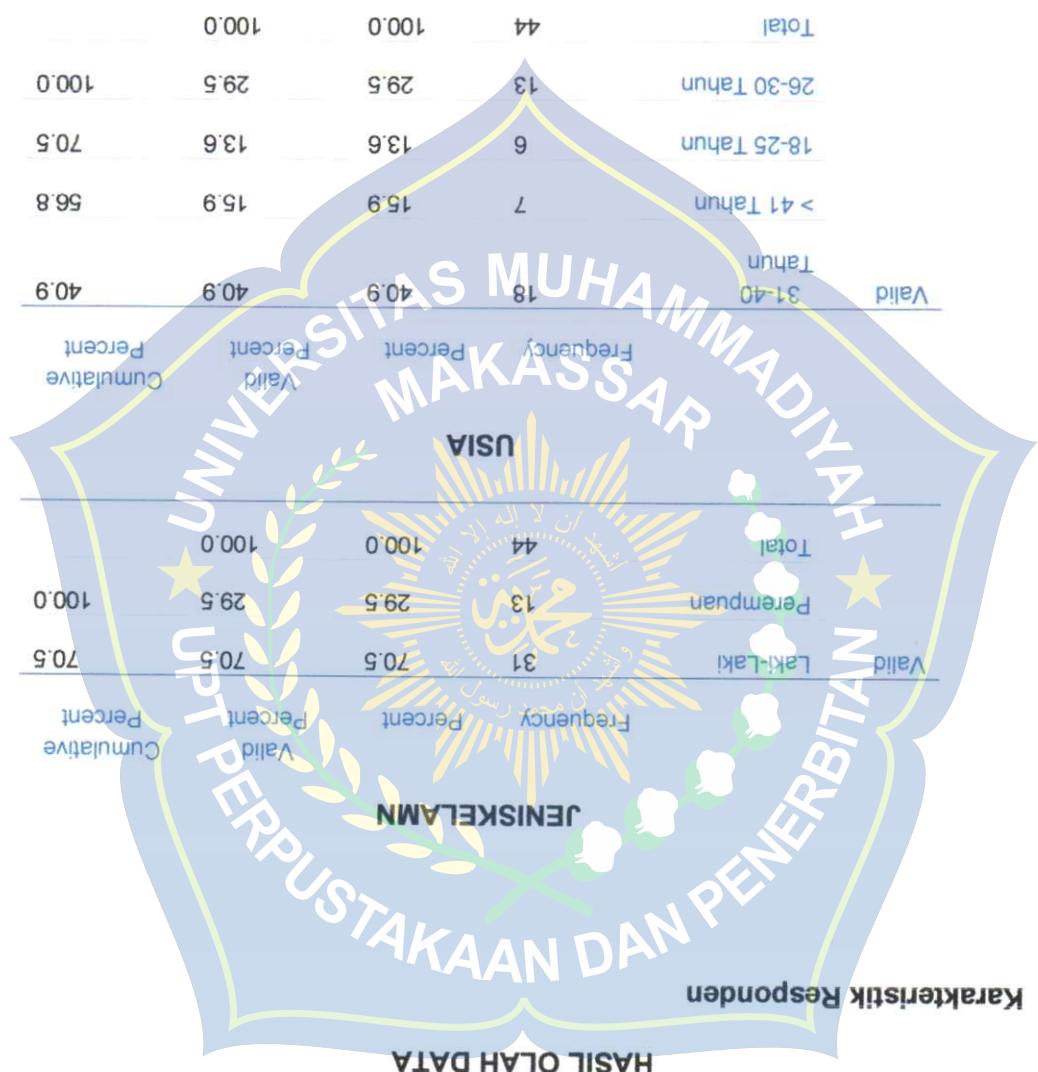
| IDENTITAS RESPONDEN | | | | | |
|---------------------|---------------|-------------|----------|--------------|--------------|
| RESPONDEN | JENIS KELAMIN | PENDIDIKAN | TERAKHIR | USIA | LAMA BEKERJA |
| 1 | Laki-Laki | 18-25 Tahun | SLTA | < 1 | |
| 2 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | D3 | 2-5 Tahun | |
| 3 | Perempuan | > 41 Tahun | SLTA | 6 - 10 Tahun | |
| 4 | Laki-Laki | > 41 Tahun | SLTA | > 11 Tahun | |
| 5 | Laki-Laki | 18-25 Tahun | SLTA | < 1 | |
| 6 | Laki-Laki | 26-30 Tahun | SLTA | 6 - 10 Tahun | |
| 7 | Laki-Laki | 26-30 Tahun | S1 | 2-5 Tahun | |
| 8 | Perempuan | > 41 Tahun | S1 | 6 - 10 Tahun | |
| 9 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | S1 | 2-5 Tahun | |
| 10 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | S1 | 2-5 Tahun | |
| 11 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | S2 | 6 - 10 Tahun | |
| 12 | Perempuan | 26-30 Tahun | D3 | 6 - 10 Tahun | |
| 13 | Laki-Laki | 26-30 Tahun | S1 | > 11 Tahun | |
| 14 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | S1 | 6 - 10 Tahun | |
| 15 | Laki-Laki | 26-30 Tahun | S1 | 2-5 Tahun | |
| 16 | Perempuan | 26-30 Tahun | S1 | 2-5 Tahun | |
| 17 | Laki-Laki | 26-30 Tahun | S2 | 2-5 Tahun | |

REKAPITULASI DATA RESPONDEN

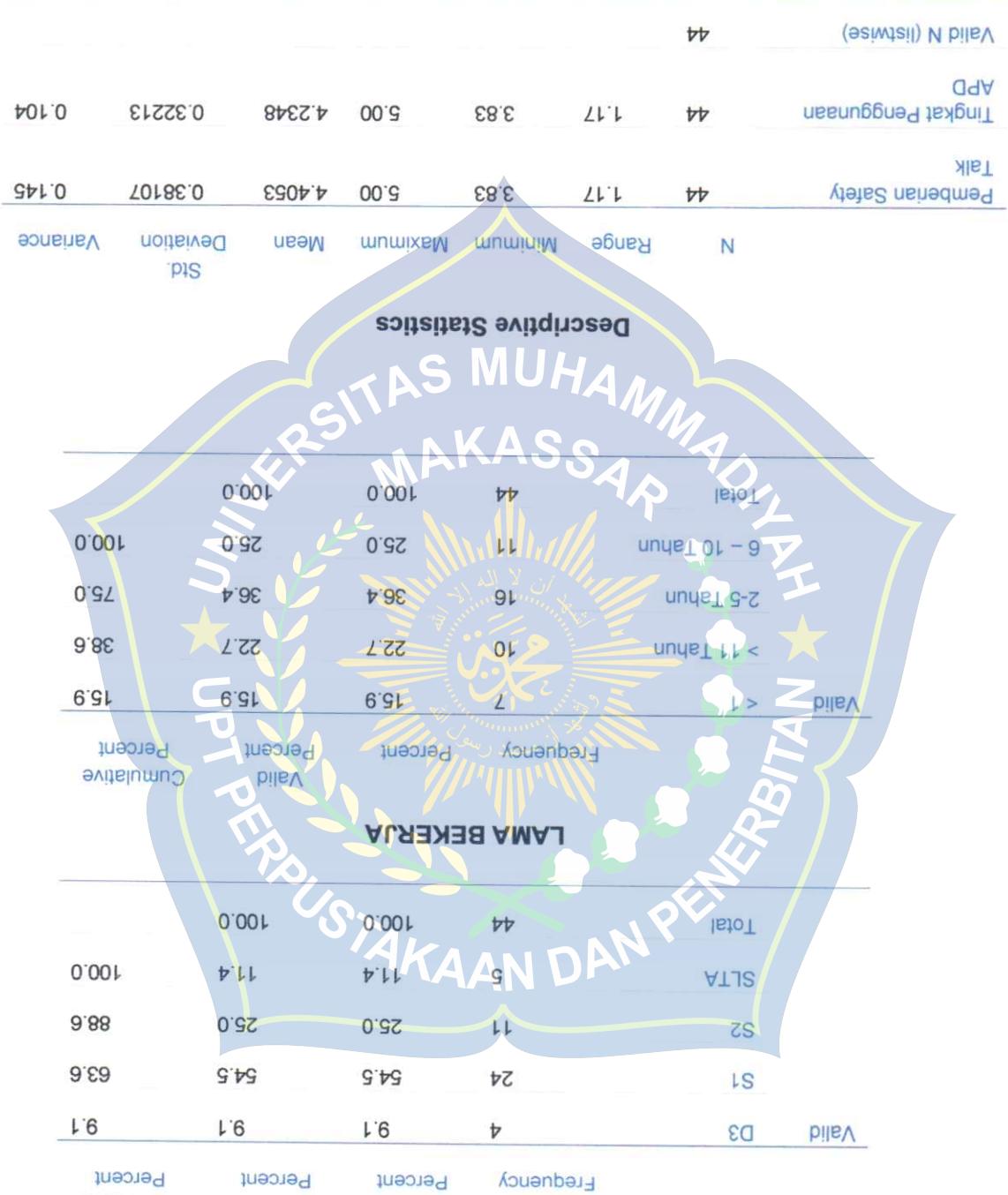
Lampiran 2

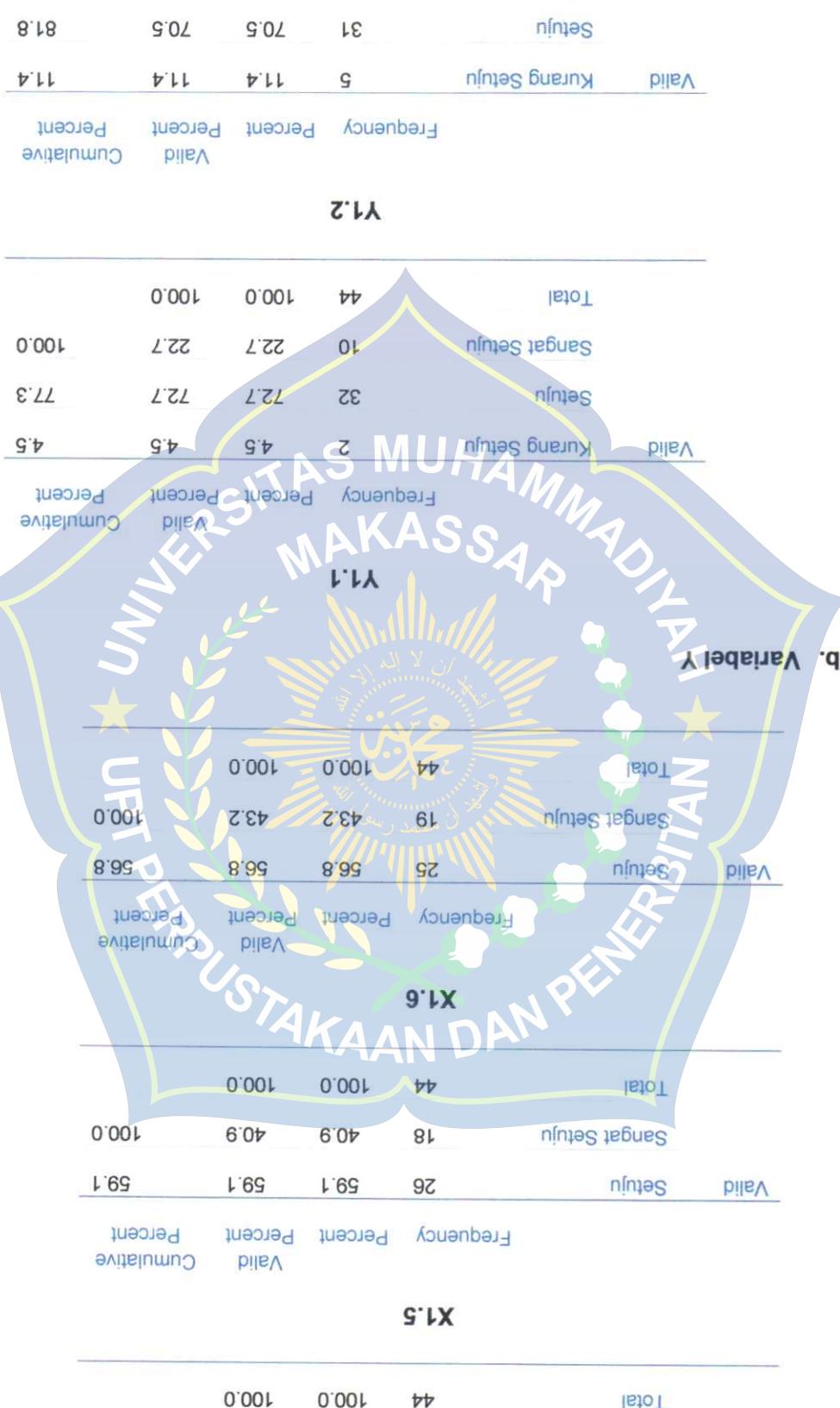
| | | | | |
|----|-----------|-------------|------|--------------|
| 18 | Perempuan | 26-30 Tahun | S1 | < 1 |
| 19 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | S1 | > 11 Tahun |
| 20 | Laki-Laki | > 41 Tahun | S1 | 2-5 Tahun |
| 21 | Laki-Laki | 18-25 Tahun | D3 | 2-5 Tahun |
| 22 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | S2 | > 11 Tahun |
| 23 | Laki-Laki | 18-25 Tahun | S1 | 2-5 Tahun |
| 24 | Perempuan | 31-40 Tahun | S2 | > 11 Tahun |
| 25 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | D3 | 2-5 Tahun |
| 26 | Laki-Laki | 26-30 Tahun | S1 | 2-5 Tahun |
| 27 | Laki-Laki | > 41 Tahun | S2 | 6 - 10 Tahun |
| 28 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | S1 | 2-5 Tahun |
| 29 | Laki-Laki | 26-30 Tahun | S1 | 6 - 10 Tahun |
| 30 | Laki-Laki | > 41 Tahun | S2 | > 11 Tahun |
| 31 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | S2 | > 11 Tahun |
| 32 | Perempuan | 18-25 Tahun | S1 | < 1 |
| 33 | Laki-Laki | 26-30 Tahun | S1 | 2-5 Tahun |
| 34 | Perempuan | 31-40 Tahun | S2 | 6 - 10 Tahun |
| 35 | Perempuan | > 41 Tahun | S2 | > 11 Tahun |
| 36 | Perempuan | 26-30 Tahun | S1 | < 1 |
| 37 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | S1 | 6 - 10 Tahun |
| 38 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | S2 | < 1 |
| 39 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | S1 | 2-5 Tahun |
| 40 | Perempuan | 18-25 Tahun | SLTA | < 1 |
| 41 | Perempuan | 31-40 Tahun | S1 | 6 - 10 Tahun |
| 42 | Laki-Laki | 31-40 Tahun | SLTA | > 11 Tahun |

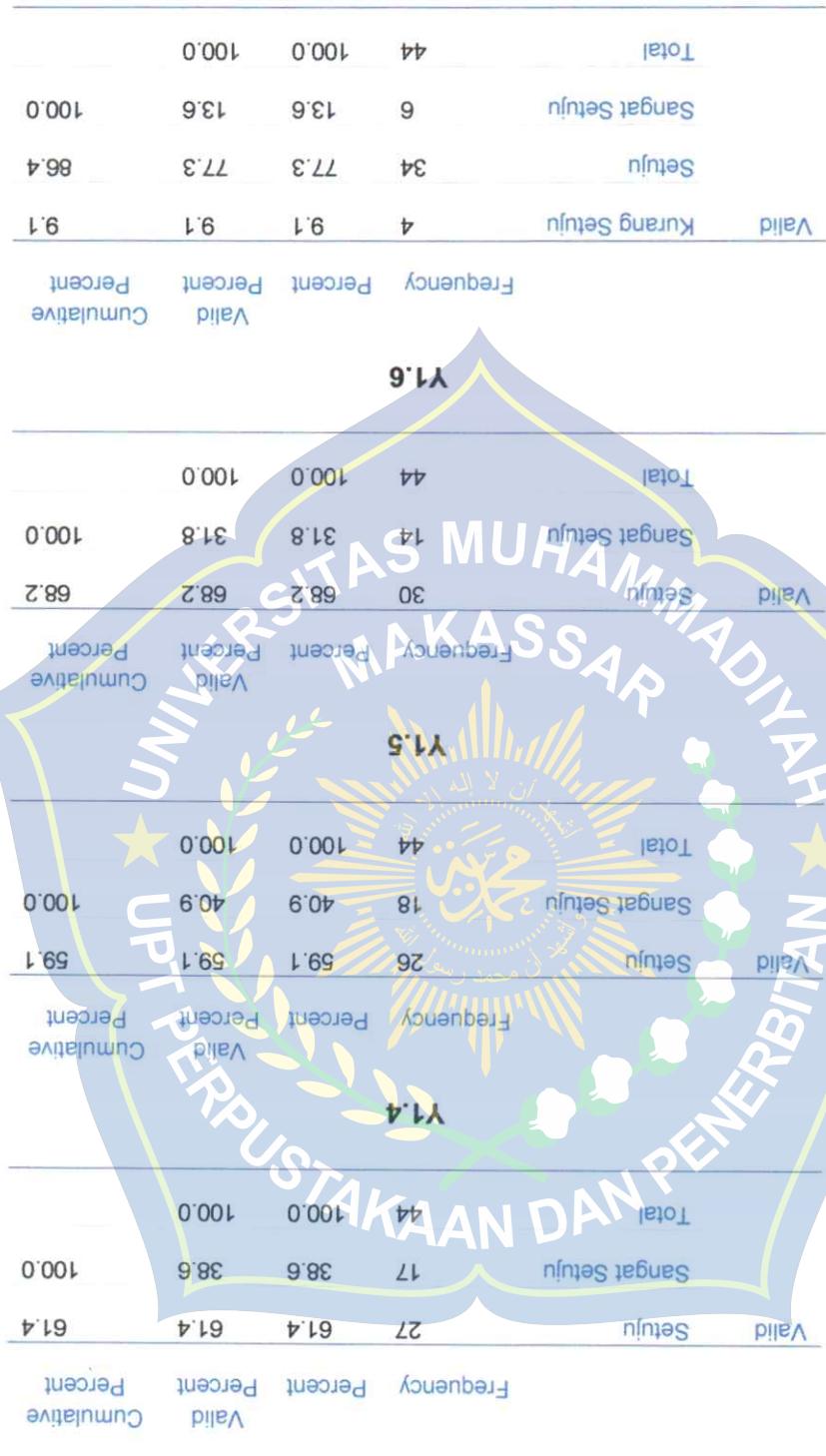
Lampiran 3

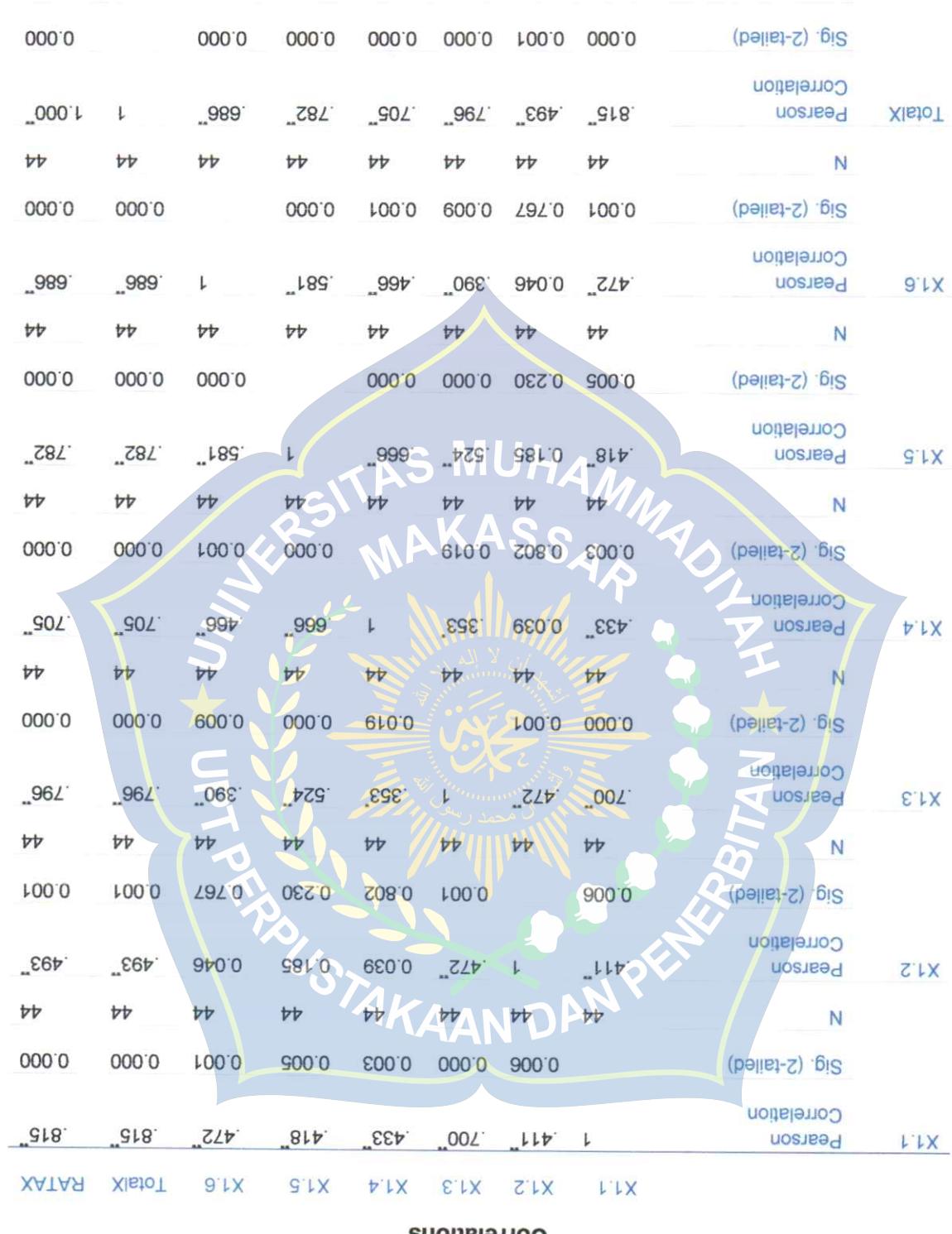


| | | | | |
|----|-----------|-------------|----|------------|
| 44 | Laki-Laki | 26-30 Tahun | S1 | > 11 Tahun |
| 44 | Perempuan | 31-40 Tahun | S1 | 2-5 Tahun |









a. Uji Validitas

3. Uji Instrumen Penelitian



*. Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).

**. Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

| | Y1.1 | Y1.2 | Y1.3 | Y1.4 | Y1.5 | RATAY | Totaly | N |
|-----------------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|
| Sig. (2-tailed) | 0.000 | 0.001 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 |
| Correlation | 1.000 | -0.493 | 0.796 | 0.705 | 0.782 | 0.686 | 1.000 | 1 |
| RATAY | 0.815 | 0.444 | 0.444 | 0.444 | 0.444 | 0.444 | 0.444 | 0.444 |
| Totaly | 0.552 | 0.552 | 0.552 | 0.552 | 0.552 | 0.552 | 0.552 | 0.444 |
| N | 0.444 | 0.444 | 0.444 | 0.444 | 0.444 | 0.444 | 0.444 | 1.000 |

| Reliability Statistics | |
|---|---|
| Cronbach's Alpha | 0.806 |
| N of Items | 6 |
| Procedure. | |
| a. Lisweside deletion based on all variables in the | |
| Total | 44 100.0 |
| Excluded ^a | 0 0.0 |
| Valid Cases | 44 100.0 |
| b. Uji Reliabilitas | |
| ** Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed). | |
| * Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed). | |
| RATAY | |
| Pearson Correlation | |
| Sig. (2-tailed) | 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 0.000 |
| N | 44 44 44 44 44 44 |
| Totally Pearson Correlation | .552* .657* .758* .814* .799* .305* 1 1.000** |
| Sig. (2-tailed) | 0.819 0.515 0.885 0.457 0.112 0.044 0.044 |
| N | 44 44 44 44 44 44 44 |
| Correlation | -0.036 0.101 0.022 0.115 0.243 1 305* .305* |
| Pearson Correlation | -0.036 0.101 0.022 0.115 0.243 1 305* .305* |

Case Processing Summary

2.

Reliability Statistics

| Excluded ^a | Valid | Cases |
|-----------------------|-------|-------|
| 44 | 44 | 100.0 |

^a Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Total 44 100.0 Cases Valid Excluded^a

4. Analisis regresi sederhana

Model 1 (Constant) 0.124 Pemberian Safety Talk 0.268 0.055 0.547 Beta Std. Error B Model Coefficients Unstandardized Standardized Coefficients

a. Dependent Variable: Tingkat Penggunaan APD



One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test

a. Uji Normalitas

5. Uji Asumsi Klasik

| | a. Dependente Variable: Tingkat Penggunaan APD | | | | | |
|--------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Pembentukan Safety Talk | 0.268 | 0.124 | 0.317 | 2.166 | 0.036 |
| 1 (Constant) | 3.055 | 0.547 | 5.584 | 0.000 | | |

Surat
2. Pendampingan
2. Jadi
3. Cetakan
Jadwal



SURAT PENELITIAN

Lampiran 4



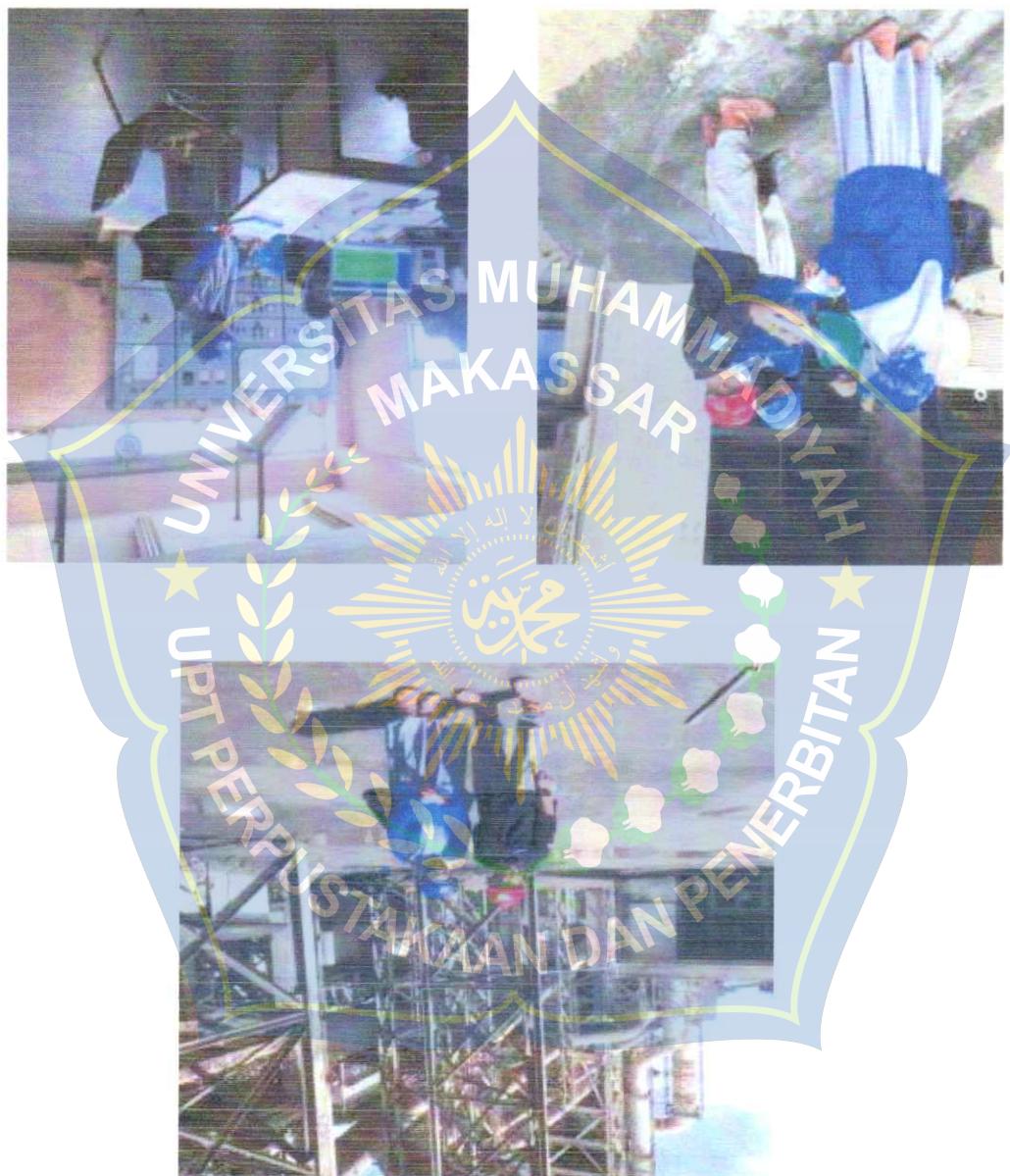
Mars, 01 Nopember 2021

Nomer : HRD/UPM/21 - 222
Hari : Jumat

Dikirim
kepada Yth.

BOSOWAR

PT SEMEN BOSOWAR MAREK
Jl. Semen Selatan Km. 1,55 RT.001 RW.001
Telp. (041) 4111 2222
Fax. (041) 4111 2222
E-mail : semen.bosowar@indosat.net.id
www.bosowar.com



DOKUMENTASI

Lampiran 5





2%

3%

SIMILARITY INDEX

INTERNET SOURCES

PUBLICATIONS

STUDENT PAPERS

2%

2%

4%

4+

ORIGINALITY REPORT

J1 - sri devi lestari 105721128917

Journal.untar.ac.id

www.scribd.com

PRIMARY SOURCES

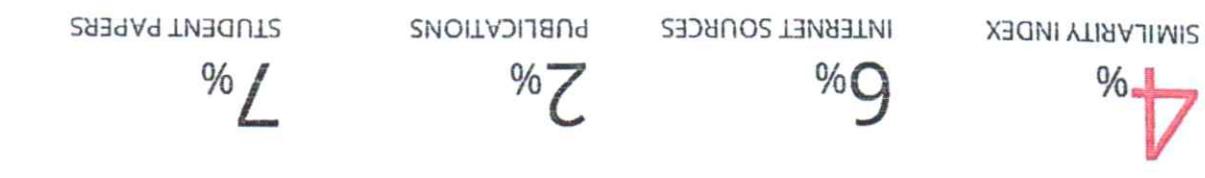
Internet Source
Exclude quotes

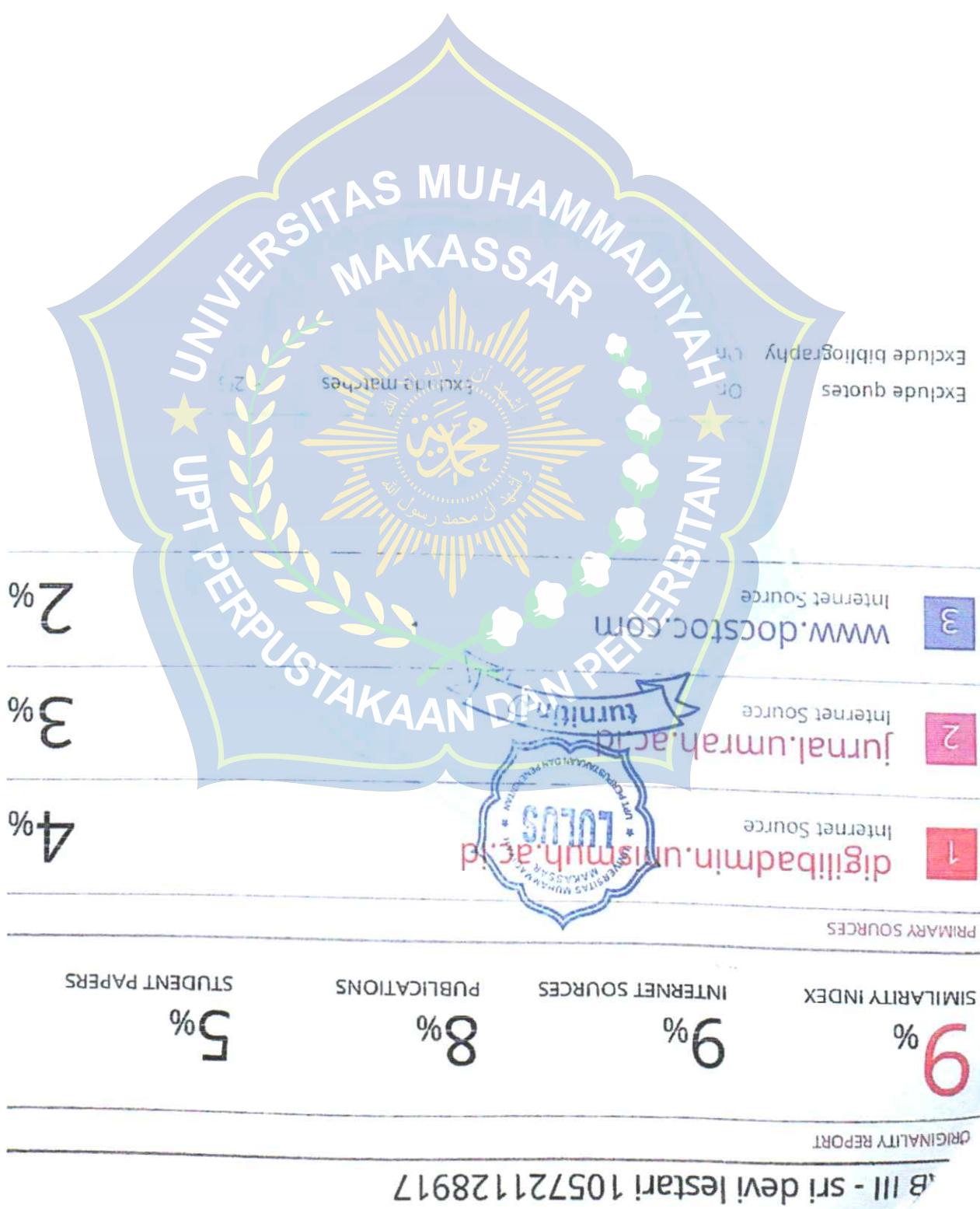
Exclude bibliographies

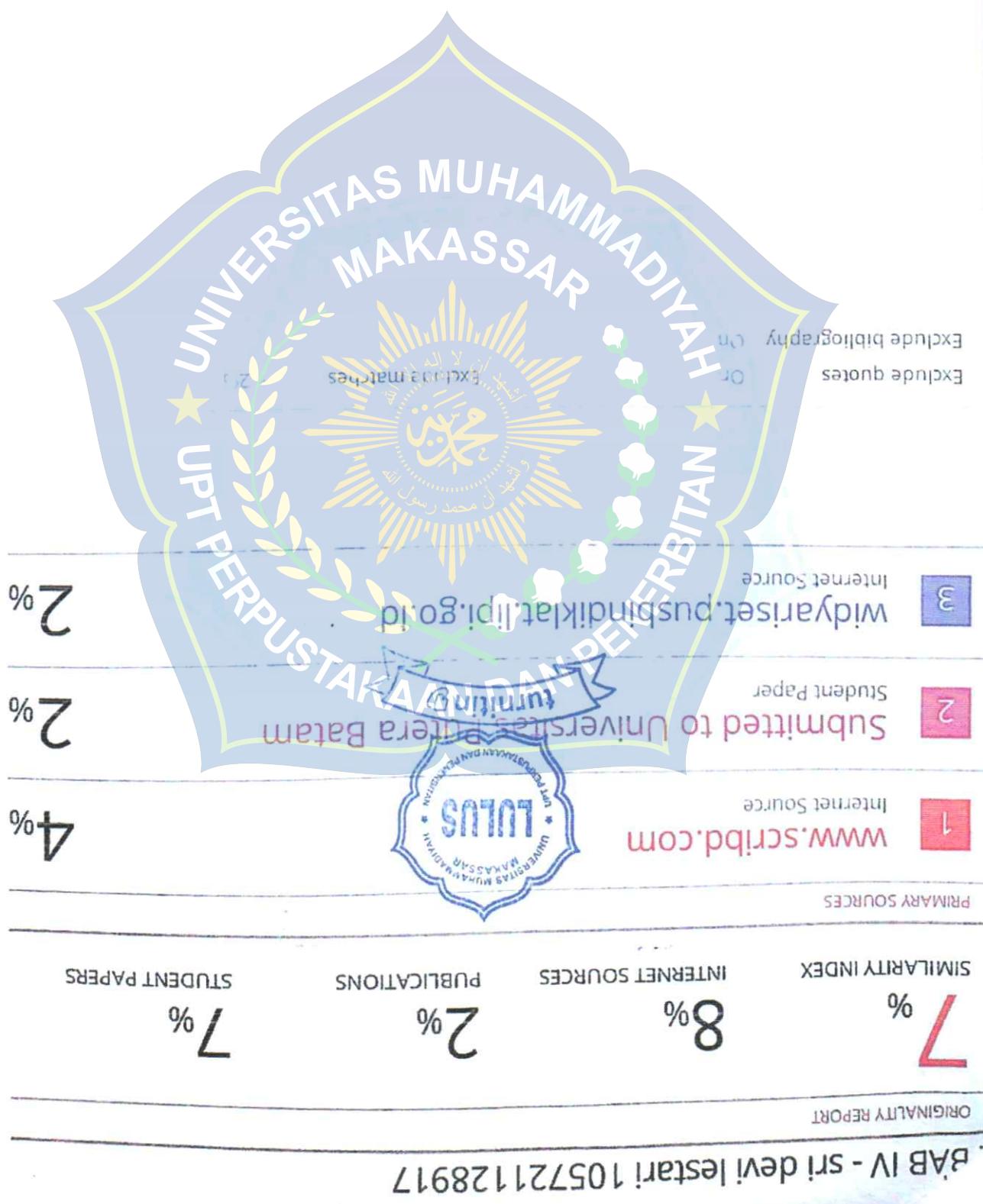
2

1













Sri Devi Lestari, Tempat Tanggal Lahir Camba, 29 Oktober 1999, yang merupakan anak ke-2 dari 2 bersaudara dari pasangan Bapak Muh. Yasin dan Ibu Mariani. Penulis mengawali jenjang pendidikan di SD Pertama di SMP Negeri 3 Camba pada tahun 2011-2014. Kemudian penulis melanjutkan pendidikan Sekolah Menengah Atas di SMA Negeri 2 Camba pada tahun 2014-2017. Penulis melanjutkan pendidikan di satuan perguruan tinggi swasta di Kota Makassar terpilihnya di Universitas Muhammadiyah Makassar (UNISMUH) Fakultas Ekonomi dan Bisnis Jurusan Manajemen pada tahun 2017 sampai sekarang ini.

Akhir kata penulis mengucapkan banyak puja dan puji syukur yang tiada hentinya atas terselenggaranya Skripsi ini yang berjuluk "Pengaruh Pemberian Safety Talk Terhadap Tingkat Penggunaan APD Pada Karyawan PT. Semen Bosowa".